

Der Ausgangspunkt ist OPC UA

Die Schnittstelle für Ihre vernetzte Fabrik und eine zentrale Voraussetzung für das industrielle Internet der Dinge (IIoT)



Technologieübergreifende OPC UA-Schnittstelle

Eine Konnektivitätslösung für alle Technologien von GF Machining Solutions

Für alle neuen Werkzeugmaschinen von GF Machining Solutions ist nun die OPC UA-Kommunikation (Open Platform Communications, Unified Architecture) verfügbar. Dies ist eine Premiere in der technologieübergreifenden Kommunikation und ermöglicht den nahtlosen Datenaustausch zwischen unseren Produkten und Ihrem Fertigungsumfeld. Mit den Plug&Play-Möglichkeiten der

OPC UA lassen sich Ihre Maschinen von GF Machining Solutions im Handumdrehen mit den vorhandenen ERP- und MES-Systemen verbinden. Erfassen und verknüpfen Sie Ihre spezifischen Kennzahlen ab heute mit den detaillierten Maschinenzustandsdaten, die von der **OPC UA-Schnittstelle, Version 1.0, von GF Machining Solutions** geliefert werden.

Ihr Unternehmen

Ihre Applikationen mit dem OPC UA-Client:

- Fertigungsüberwachung
- Dashboard für Kennzahlenanalyse
- Instandhaltungsmanagement
- Rückverfolgbarkeit
- Prozessvisualisierung
- Mobiler Datenzugang über Messenger Pro

↑ **AES-verschlüsselte Kommunikationsdaten**
(Advanced Encryption Standard)

Ihr Intranet

Intranet

↑ **OPC UA-Server**

Ihre Fertigungsumgebung
Technologien von
GF Machining Solutions



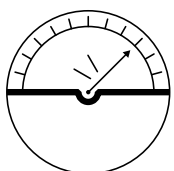
Vorteile

- Interoperabilität von Anlagen und Prozessen
- Zentralisierte Datenerfassung und einfache Analyse
- Offene Plug&Play-Architektur
- Aussagekräftige Berichte mit einer einheitlichen Sprache und einem strukturierten Datensatz
- Lieferantenunabhängige Lösung
- Skalierbarkeit bei der Datenmodellierung mit Daten, Zuständen, Alarmmeldungen, historischen Maschinendaten und Programmen
- Schutz und Sicherheit aller Daten durch Benutzerzugang mit Benutzername und Passwort

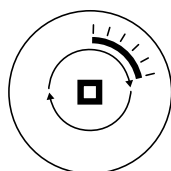
Kundennutzen

- Einfache Senkung der Integrationskosten
- Verbesserte Maschinenanalyse auf Basis derselben Sprache und strukturierter Daten
- Einfache Integration in Dashboard, MES und ERP
- Vereinfachte Zentralisierung der Daten und Meldungen für kleine Dashboard- und große MES-Systeme
- Schnelle Kapitalrentabilität dank verbesserter Analyse

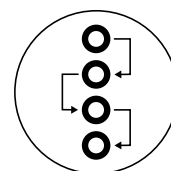
Typische Anwendungsbeispiele



Anwendungsbeispiel 1
Erstellung von Kennzahlenmessungen:
OPC UA-Maschinenzustände sind konform mit dem Zeitmodell ISO 22400 für Arbeitseinheiten.



Anwendungsbeispiel 2
Messung von Produktionsvorlaufzeiten



Anwendungsbeispiel 3
Datenbereitstellung für Dashboards