

Komunikat Prasowy

Biel, Szwajcaria
Kwiecień 2022

Elektroerozyjne wycinarki drutowe serii CUT X dostępne na całym świecie

Seria elektroerozyjnych wycinarek drutowych AgieCharmilles CUT X, których premiera miała miejsce na targach EMO 2021 w Mediolanie, jest już dostępna na całym świecie i zapewnia ekstremalną dokładność w prosty i szybki sposób.

W nowej, wysokiej klasy serii CUT X firma GF Machining Solutions wykorzystuje swoje ponad 100-letnie doświadczenie w dziedzinie obróbki elektroerozyjnej. Nową serię CUT X (za nowoczesne wzornictwo odpowiada Pininfarina), w skład której wchodzi maszyny CUT X 350 i CUT X 500, wyposażono w nowe technologie, które znacznie zwiększają precyzję działania. Obrabiarki zostały zaprojektowane do utrzymywania ekstremalnej dokładności pozycjonowania oraz dokładności geometrycznej w celu uzyskania doskonałej jakości części. W związku z powyższym maszyny te dedykowane są do zastosowań związanych z wytłaczaniem, formowaniem i mikroobróbką w przemyśle komponentów elektronicznych (EC), medycznym czy motoryzacyjnym.

Jednym z ważniejszych rozwiązań zastosowanych w serii CUT X jest Uniqua, czyli nowoczesny układ sterowania HMI. Stanowi on doskonałe połączenie optymalnej funkcjonalności i użyteczności (ergonomii). Dodatkowo komfort obsługi nowego panelu sterowania gwarantuje 19-calowy pionowy ekran dotykowy, klawiatura oraz mysz. W celu zapewnienia najwyższej kompatybilności Uniqua obsługuje również starsze typy plików różnych producentów obrabiarek elektroerozyjnych. Tworzy, importuje, modyfikuje i wykonuje programy sekwencyjne (oparte na ISO) i obiektowe (dynamiczne) z poprzednich wersji VISION i AC CUT, łącząc ich użyteczność i funkcjonalność. Dzięki możliwości programowania w trybie offline lub bezpośrednio na obrabiarce, programowaniu sekwencyjnemu ISO i programowaniu obiektowemu, Uniqua stanowi potężne narzędzie graficzne ze zintegrowanym CAM. Zapewnia także kompatybilność z głównymi programami CAD/CAM.

Oprócz łatwego w obsłudze interfejsu Uniqua, wycinarki drutowe z serii CUT X są wyposażone w nowy układ prowadzenia drutu. Dzięki unikalnemu zmieniaczowi drutu, który pozwala na cięcie w jednym programie dwoma drutami o różnych charakterystykach, użytkownicy mogą dostosować technologię cięcia do swoich potrzeb (używając grubszego drutu przyspieszyć obróbkę zgrubną, a stosując cieńszy drut, osiągać mniejsze promienie), zyskać większą autonomię (dzięki zastosowaniu dwóch identycznych szpul drutu) oraz zminimalizować zanieczyszczenia (dzięki zastosowaniu drutu o identycznej średnicy, ale różnej powłoce).

Jako pierwsza, firma GF Machining Solutions daje operatorowi możliwość pracy z otwartymi lub zamkniętymi przewodnikami, dzięki szybkiemu i łatwemu w użyciu systemowi wymiennych wkładów. Pozwala to użytkownikowi na wybór odpowiednich przewodnic w zależności od zastosowania. Odległość między przewodnicą a obrabianym przedmiotem została zmniejszona, aby zagwarantować najwyższą dokładność konturu i większą stabilność

procesu. W nowych głowicach, produkowanych metodą wytwarzania przyrostowego, zoptymalizowano kanały przepływające i zmniejszono odległość między prowadnicami a detalami, co ma kluczowe znaczenie dla poprawy prostoliniowości drutu i warunków płukania podczas procesu cięcia. Kompaktowa konstrukcja dolnej głowicy pozwala na obróbkę skomplikowanych części. Nowe Technologie X w bazie technologii GF Machining Solutions skupiają się na dużej precyzji, wysokiej jakości powierzchni i wysokiej prędkości obróbki.

Kompensacja termiczna to nowa standardowa funkcja maszyn CUT X, zapewniająca bardzo wysoką dokładność konturu nawet przy dużych zmianach temperatury otoczenia podczas długich cykli cięcia. Zastosowanie automatycznego nawlekania drutu (AWT) ułatwia wdrożenie automatyzacji, natomiast szatkownica drutu skraca czas bezproduktywny. Wyżarzanie drutu, zapewnia obróbkę z prawidłowym jego renawlekiem nawet w najtrudniejszych warunkach.

Inne funkcje będą dostępne w serii CUT X w ciągu najbliższego roku. Przykładem jest nowy moduł ISPS (Intelligent Spark Protection System), czyli ochrona przed zerwaniem drutu, działająca poprzez wykrywanie zmian w profilu obrabianego detalu. Seria CUT X została wyposażona w protokół komunikacyjny OPC UA. Inne oferowane opcje to: automatyczne drzwi zapewniające doskonałą ergonomię i pełną dostępność do przestrzeni roboczej, sondy pomiarowe oraz 3D Setup dla produkcji bezobsługowej oraz moduł ASM, który usuwa odpady ze strefy obróbki, umożliwiając tym samym pełną automatyzację procesu.

Seria CUT P Pro dla większej wydajności

Przed zaprezentowaniem modeli CUT X, firma GF Machining Solutions wprowadziła na rynek serię elektroerozyjnych wycinarek drutowych AgieCharmilles CUT P Pro, zaprojektowaną dla zwiększenia wydajności i idealną do każdego zastosowania, wyposażoną w największą bazę technologii obróbczych. Seria ta obejmuje maszyny CUT P 350 Pro, 550 Pro i 800 Pro, charakteryzujące się sztywną konstrukcją korpusu, z intuicyjnym sterowaniem Uniqua oraz szeroką ofertą opcji automatyzacji do pracy bezobsługowej.

Dzięki inteligentnemu generatorowi mocy z bezpośrednim zasilaniem (IPG-DPS), dostępnemu również dla serii CUT X, maszyny serii CUT P Pro zapewniają jakość wykończenia powierzchni do Ra 0,08 µm oraz zwiększają precyzję obróbki poprzez zastosowanie zintegrowanej termostabilizacji korpusu, która pozwala osiągnąć dokładność pozycjonowania ±2 µm.

Liniały optyczne i enkodery obrotowe tworzą podwójny system pomiarowy, który chroni wszystkie osie X, Y, U, V i Z. W przypadku wystąpienia kolizji, system pochłaniania energii automatycznie zatrzymuje osie, nie powodując uszkodzenia obrabiarki ani przedmiotu obrabianego. Zabezpieczenie działa przy pełnej prędkości osi 3 m/min.

Dzięki bramowej konstrukcji maszyny typu QUADRAX® stół, zbiornik roboczy i płyn dielektryczny pozostają stabilne, a przedmiot obrabiany nie porusza się, co umożliwia obróbkę ciężkich detali. Przesuwu osi są równe i symetryczne: X = U i Y = V, ze stałą, mniejszą masą i zupełnie niezależnym ruchem, umożliwiając precyzyjne cięcie pod kątem. Ponadto korpus maszyny z polimerobetonu oferuje niższe przewodnictwo cieplne i tłumienie drgań.

Nowe funkcje do pracy bezobsługowej dla serii CUT P Pro obejmują moduł automatycznego usuwania odpadów ASM (Automatic Slug Management), moduł automatycznego tworzenia mostków ASW (Automatic Slug Welding) oraz opcję wysuwanej lub nieruchomej sondy pomiarowej Renishaw służącej do określenia położenia i ustawienia przedmiotu obrabianego na stole roboczym. Skalowalne opcje automatyzacji System 3R umożliwiają w pełni autonomiczną produkcję przez zastosowanie kompaktowego zmieniacza narzędzi WorkPartner 1+, który może obsługiwać nawet dwie wycinarki drutowe EDM przez ponad dwa

Komunikat Prasowy
Kwiecień 2022
Strona 3/6

dni bez konieczności interwencji operatora.



Jako pierwsza na świecie, firma GF Machining Solutions daje operatorowi możliwość pracy z otwartymi lub zamkniętymi przewodnikami, dzięki szybkiemu i łatwemu w obsłudze systemowi wymiennych kaset w serii CUT X.

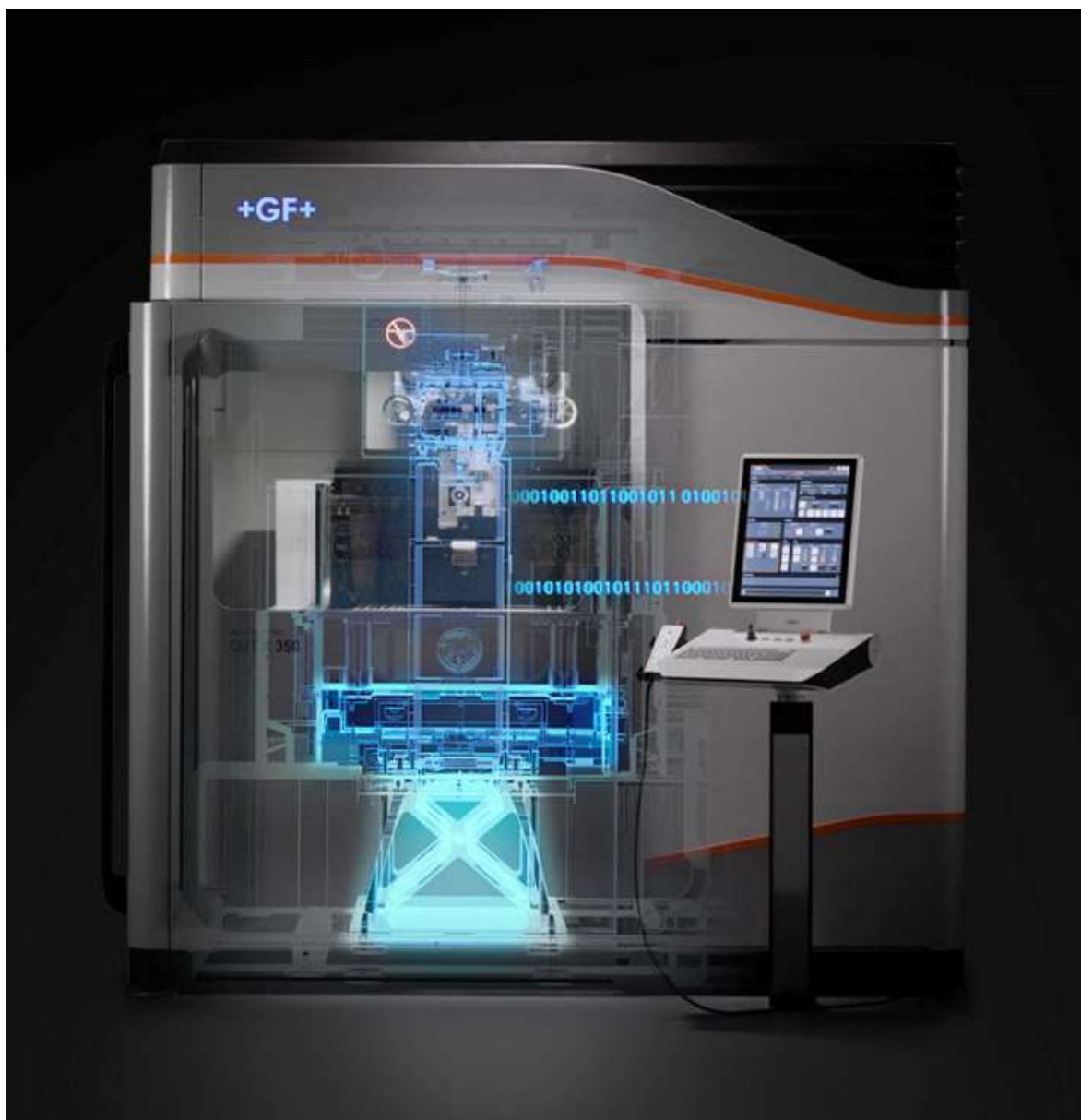


Elektroerozyjne wycinarki drutowe z serii CUT X zostały wyposażone w automatyczny

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biel/Bienne
T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

Komunikat Prasowy
Kwiecień 2022
Strona 4/6

zmieniacz drutu oferujący dwa identyczne, symetryczne obwody drutu zapewniające łatwe i szybkie przeprowadzenie obróbki zgrubnej i wykańczającej, optymalną prędkość i dokładność cięcia oraz wyższą autonomię.



Kompensacja termiczna to nowa standardowa funkcja maszyn CUT X, zapewniająca bardzo wysoką dokładność konturu nawet przy dużych zmianach temperatury otoczenia.



Nowy system sterowania HMI - Uniqua, zastosowany w wycinarce drutowej CUT P 550 Pro, oferuje optymalną funkcjonalność i ergonomię zarówno dla początkujących jak i zaawansowanych operatorów.

Więcej informacji:

Johanna Lüder

Internal Communications and Media Relations Manager

Phone: +41 32 366 10 52

Mobile: +41 79 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne

Switzerland

www.gfms.com

Profil firmy GF Machining Solutions

GF Machining Solutions należy do liderów w dziedzinie obrabiarek i rozwiązań z zakresu: oprzyrządowania i automatyzacji, digitalizacji oraz usług Customer Services dla produkcji form, matryc i elementów metalowych. Obsługiwane przez firmę kluczowe segmenty rynku obejmują branże: lotniczą, motoryzacyjną, medyczną, energetyczną, informatyczną i komunikacyjną (ICT) oraz elektroniczną. Od obróbki elektroerozyjnej, teksturowania laserowego i wytwarzania addytywnego, przez najwyższej klasy centra frezerskie i wrzeciona oraz oprzyrządowanie, po automatyzację i software – wszystko wspierane przez efektywną obsługę klienta. GF Machining Solutions to działający na całym świecie oddział Grupy Georg Fischer (Szwajcaria), który jest obecny w ponad 50 lokalizacjach na całym świecie. Więcej informacji można znaleźć na stronie www.gfms.com.

Komunikat Prasowy
Kwiecień 2022
Strona 6/6

