

Comunicado de prensa

Biena (Suiza)
Abril de 2022

La gama CUT X de EDM por hilo ya está disponible en todo el mundo

La gama AgieCharmilles CUT X de máquinas de mecanizado por descarga eléctrica (EDM) por hilo, presentada por primera vez en la EMO de Milán de 2021, ya está disponible en todo el mundo para ofrecer una precisión extrema de forma sencilla y rápida.

En su nueva gama CUT X, GF Machining Solutions ha volcado sus 100 años de experiencia en dispositivos EDM por hilo. La nueva gama CUT X, con diseño de Pininfarina, incluye las máquinas CUT X 350 y CUT X 500 y presenta una nueva tecnología que aumenta su precisión de forma significativa. Estas nuevas máquinas ofrecen una capacidad extrema de recorte y posicionamiento, lo que las hace ideales para aplicaciones de estampado, moldeado y micromecanizado en los sectores de la automoción, de la medicina y los componentes eléctricos (CE).

Una de las funciones de la gama CUT X es la interfaz hombre-máquina (IHM) Uniqua, que ofrece una ergonomía y unas características óptimas con su pantalla táctil vertical de 19", su completo teclado y su ratón. También ofrece la máxima compatibilidad, ya que Uniqua acepta ficheros de varios fabricantes de EDM. También crea, importa, modifica y ejecuta programas secuenciales (en ISO) y orientados a objetos (dinámicos) de versiones anteriores de VISION y AC CUT al combinar sus funciones y su facilidad de uso. Con opciones de programación fuera de línea y en la propia máquina, funciones ISO y programación por objetos, Uniqua ofrece una potente herramienta gráfica con CAM integrada. También garantiza la compatibilidad con los principales programas de CAD/CAM.

Además de la práctica interfaz Uniqua, las máquinas de la gama CUT X cuentan con un nuevo circuito de electrodos. Gracias a su placa de electrodo doble, el usuario puede elegir entre las diferentes tecnologías de electrodo doble (con un corte principal más rápido con el electrodo más grande y la posibilidad de obtener radios más pequeños con el electrodo de menor tamaño) y disfrutar de una mayor autonomía (con dos bobinas idénticas) o reducir la contaminación (con dos electrodos de diámetro idéntico, pero con diferente recubrimiento).

GF Machining Solutions ofrece al operario, por primera vez, la posibilidad de trabajar con guías abiertas o cerradas gracias a un sistema rápido y sencillo de cartuchos intercambiables. Esto permite al operario elegir la guía correcta en función de la aplicación. La distancia de la guía a la pieza se ha reducido para garantizar la máxima precisión de recorte y un proceso más estable. Los nuevos cabezales, de fabricación aditiva, optimizan los canales de descarga y reducen la distancia entre las guías y las piezas, clave para que el electrodo vaya más recto y para mantener una buena limpieza durante el proceso de corte. El diseño compacto del cabezal inferior permite mecanizar componentes muy elaborados. Las nuevas tecnologías X de la base de datos de GF Machining Solutions se centran en obtener una alta precisión, una alta calidad de la superficie y resultados lo más rápido posible.

Una nueva función estándar de las máquinas CUT X es la compensación térmica, que garantiza una altísima precisión de recorte, incluso con grandes cambios de temperatura ambiente en ciclos de corte largos. El enhebrado automático (AWT) facilita la integración de la automatización en el proceso, mientras que el cortador de electrodos reduce el tiempo de

Comunicado de prensa

Abril de 2022

Página 2/6

inactividad por mantenimiento. El recocido garantiza un reenhebrado correcto durante la tarea, incluso en las circunstancias más complejas.

A lo largo del año habrá otras funciones disponibles para la gama CUT X, como el sistema inteligente de protección contra chispas (ISPS). El ISPS, basado en la tecnología Spark Track, previene la rotura del electrodo al detectar variaciones en el perfil de la pieza con la que se está trabajando. La gama CUT X está conectada a la plataforma OPC UA y ofrece funciones adicionales, como las puertas automáticas para una perfecta ergonomía y una excelente accesibilidad para el operario; sonda retráctil y configuración 3D para una producción continuada; y gestión automática de mazarotas para un proceso totalmente automatizado.

Gama CUT P Pro para una mayor productividad

Antes de lanzar la gama CUT X, GF Machining Solutions ya lanzó la gama AgieCharmilles CUT P Pro de máquinas EDM por hilo, diseñadas para una mayor productividad e ideales para cualquier aplicación, con la mayor base de datos tecnológica. La gama incluye las máquinas CUT P 350 Pro, 550 Pro y 800 Pro; todas ellas ofrecen un diseño muy resistente, la intuitiva interfaz Uniqua y opciones de funcionamiento automatizado.

Con el sistema de generación inteligente de potencia con alimentación directa (IPG-DPS), también disponible en la gama CUT X, las máquinas de la gama CUT P Pro ofrecen un acabado muy pulido, de una rugosidad (Ra) de hasta 0,08 μm , además de una mayor precisión con regulación térmica integrada de hasta $\pm 2 \mu\text{m}$.

Las escalas lineales y los codificadores rotativos forman un sistema doble de medición que protege los ejes X, Y, Z, U y V. En caso de colisión, el sistema de absorción de energía detiene los ejes de forma automática sin dañar la máquina ni la pieza. Esta protección total se aplica a velocidades de hasta 3 m/min.

Con el sistema mecánico QUADRAX® de la gama CUT P Pro, la mesa, el depósito de trabajo y el líquido dieléctrico permanecen estables y la pieza no se mueve, lo que permite trabajar con piezas pesadas. Los ejes independientes U/V y X/Y, de igual longitud (X = recorrido de U; Y = recorrido de V), con una masa inferior y constante y un movimiento totalmente independiente, facilitan un corte de grosor decreciente amplio y preciso. Además, la base de Rhenocast de la máquina ofrece una menor conductividad térmica y amortigua las vibraciones.

Entre las soluciones automatizadas de la gama CUT P Pro están la gestión automática de mazarotas (ASM), el soldado automático de mazarotas (ASW) y la opción de sonda táctil mecánica Renishaw fija o retráctil para medir la planitud de la pieza y su posición en la mesa de trabajo de la máquina. Las opciones de automatización modulables de System 3R permiten una fabricación sin supervisión e incluyen un robot compacto WorkPartner 1+, con materias primas para alimentar dos máquinas EDM por hilo durante más de dos días sin que tenga que intervenir un operario.

Comunicado de prensa

Abril de 2022

Página 3/6



GF Machining Solutions ofrece al usuario, por primera vez, la posibilidad de trabajar con guías abiertas o cerradas gracias al sistema rápido y sencillo de cartuchos intercambiable de la gama CUT X.



Las máquinas CUT X incluyen dos circuitos de electrodo idénticos y simétricos para un desbaste y acabado sencillo y rápido, una velocidad de corte y precisión óptimas y toda la autonomía de un doble electrodo.

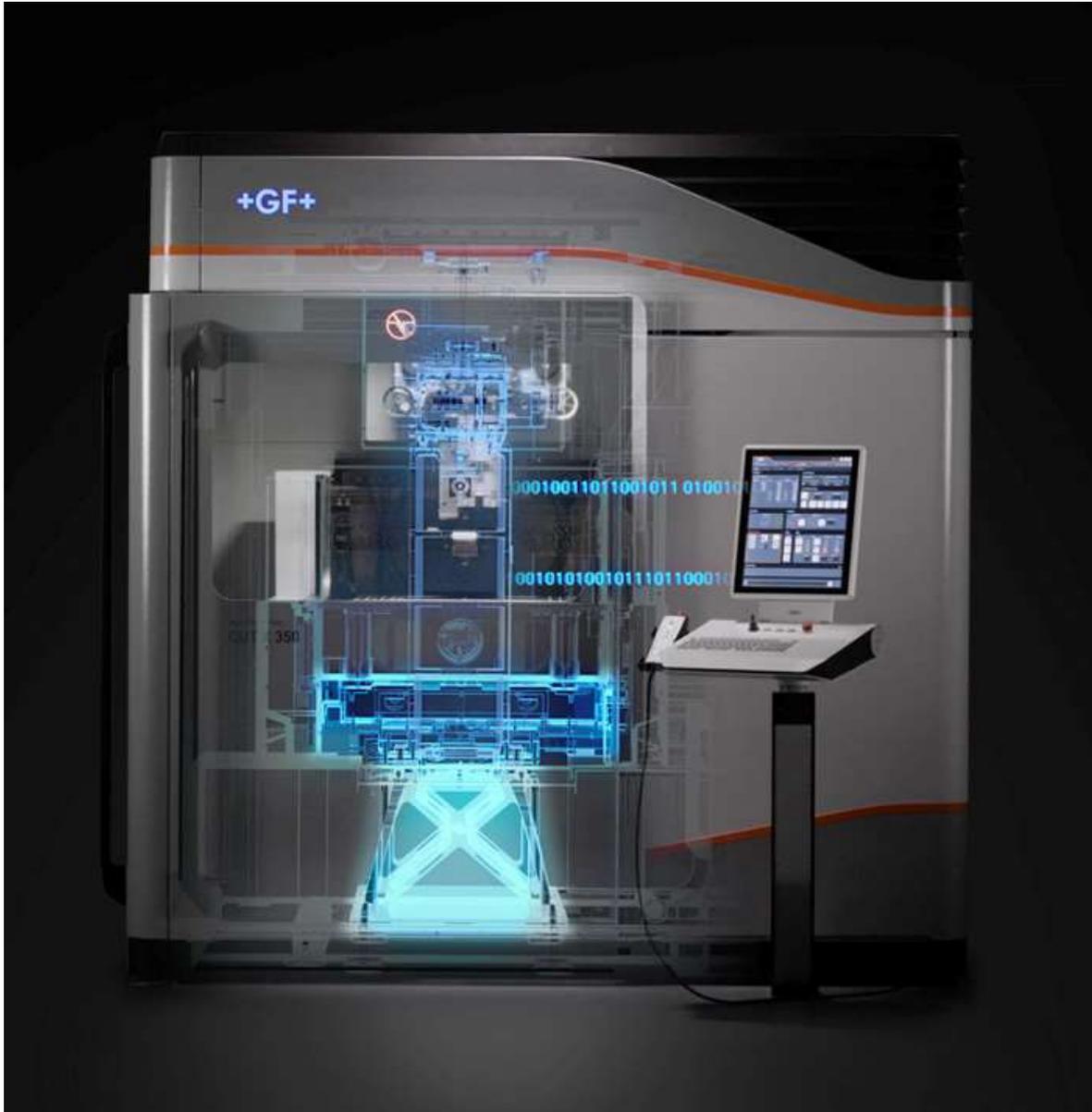
GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biena (Suiza)

T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

Comunicado de prensa

Abril de 2022

Página 4/6



Una nueva función estándar de las máquinas CUT X es la compensación térmica, que garantiza una altísima precisión de recorte incluso con grandes cambios de temperatura ambiente.

Comunicado de prensa

Abril de 2022

Página 5/6



La nueva interfaz hombre-máquina (IHM) Uniqua, que se muestra aquí en la CUT P 550 Pro, ofrece una ergonomía y funciones óptimas para operarios de todos los niveles.

Más información:

Johanna Lüder

Internal Communications and Media Relations Manager

Phone: +41 32 366 10 52

Mobile: +41 79 824 81 65

johanna.lueder@georgfischer.com

GF Machining Solutions SA

Roger-Federer-Allee 7

2504 Biel/Bienne

Switzerland

www.gfms.com

Perfil de GF Machining Solutions

GF Machining Solutions es uno de los principales proveedores mundiales de soluciones completas para fabricantes de componentes y herramientas de precisión, así como para la fabricación de moldes. La cartera incluye centros de mecanizado, máquinas de electroerosión, texturizado por láser, micromecanizado por láser y fabricación aditiva. Además, la división ofrece cabezales, así como automatización, sistemas de amarre y soluciones digitalizadas respaldadas por un servicio y una asistencia al cliente sin igual. Con sus soluciones, la división contribuye a procesos de fabricación limpios y energéticamente eficientes. GF Machining Solutions es una división global del Grupo Georg Fischer (Suiza) y está presente en 50 localizaciones de todo el mundo. Sus 3.282 empleados generaron unas ventas de 873 millones de francos suizos en 2021. Puede encontrar más información en www.gfms.com.

GF Machining Solutions SA, Roger-Federer-Allee 7, 2504 Biena (Suiza)

T +41 32 366 11 11, F +41 32 366 19 20

Comunicado de prensa
Abril de 2022
Página 6/6

