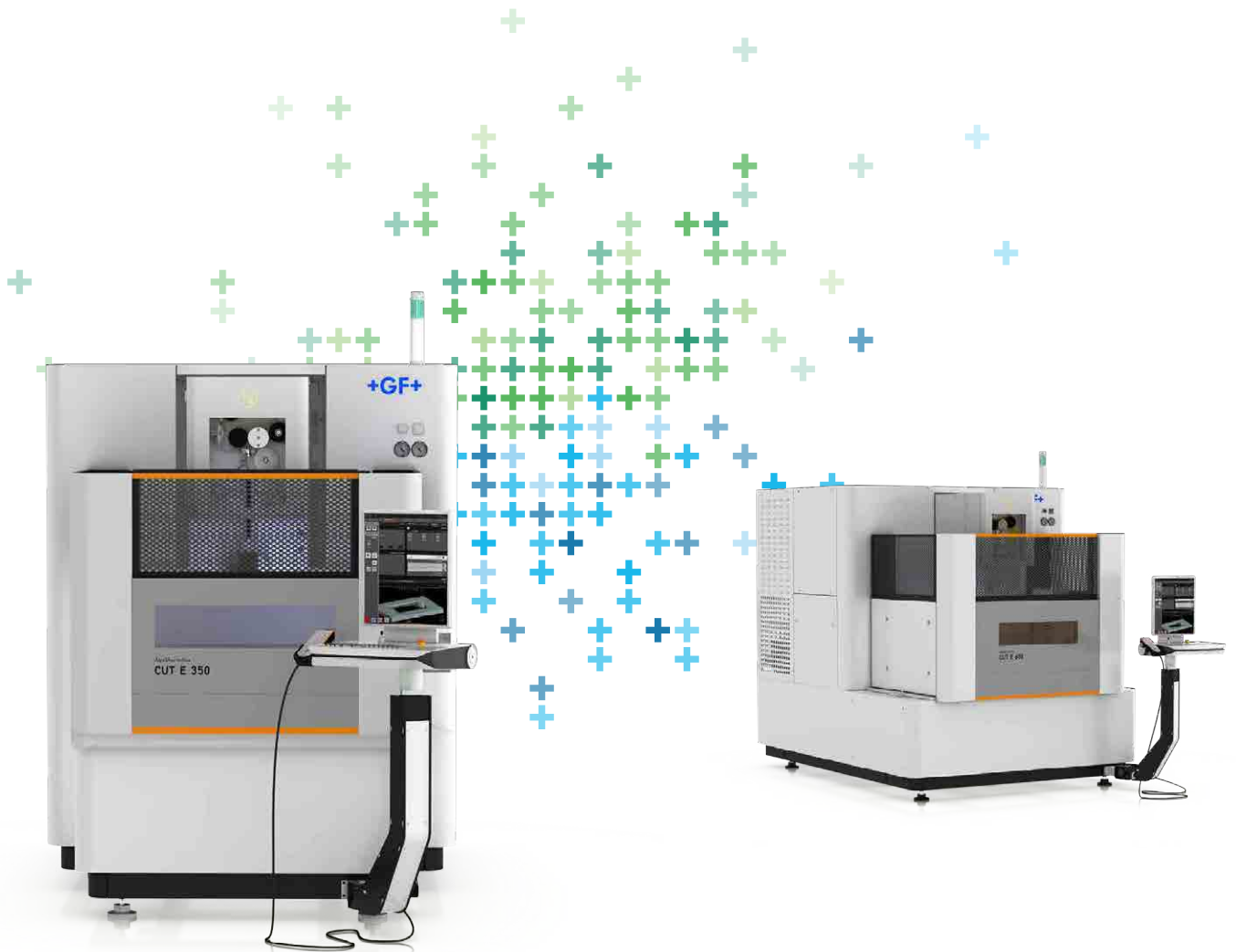


AgieCharmilles

CUT E

350/600



Naše technologie stále vylepšujeme, každý den – již od roku 1802

GF Machining Solutions

Pokud rádi zařizujete vše na jednom místě, je dobré vědět, že je zde firma, která Vám zajistí kompletní řešení i odpovídající servis. Od špičkových elektroerozivních obráběcích center (EDM), přes stroje pro texturování a mikroobrábění laserem, aditivní výrobu, prvotřídní frézování a vřetena až po upínací systémy a automatizaci – vše zajištěno bezkonkurenčním zákaznickým servisem a podpořeno vynikajícími odbornými školeními GF Machining Solutions.

Naše technologie AgieCharmilles, Microlution, Mikron Mill, Liechti, Step-Tec a System 3R Vám pomohou zlepšit Vaši pozici na trhu – a naše digitální obchodní řešení pro inteligentní výrobu, nabízející implementované odborné znalosti a optimalizované výrobní procesy ve všech průmyslových odvětvích, zvýší Vaši konkurenční výhodu.

Obsah

4	Klíčové body
6	Inteligentní řešení v zákulisí
8	Kvalita od skupiny GF Machining Solutions
10	Koncepce stroje
12	Unikátní HMI
16	Digitální modul IPG
20	Výkon stroje
21	Volitelná výbava stroje
22	Technické specifikace
26	GF Machining Solutions

Vyzkoušejte flexibilní inteligentní správu úloh a procesy zaměřené na rychlost

Stroje CUT E 350 a CUT E 600 nabízejí efektivitu na dotyk prstu díky inteligentnímu, snadno ovladatelnému HMI a integrovaným technologiím, které zjednodušují přípravu úlohy, zvyšují rychlost řezání a kvalitu povrchu, chrání cenné obrobky a zajišťují celkovou robustnost procesu.

Klíčové body

Dotkněte se svého úspěchu





Naše inovace vám zajistí náskok

Tradice neustálých inovací a přísné standardy kvality skupiny GF Machining Solutions posouvají hranice.



Ještě vyšší výkon

Náš modul Intelligent Power Generator (IPG) se může pochlubit širokou škálou špičkových technologií, jež vám pomohou dosáhnout kvality a přesnosti povrchu, kterou vaši zákazníci vyžadují.



Vyšší produktivita

Ušetřený čas znamená vydělané peníze. Integrovaná technologie Turbo Tech nabízí vynikající kompromis mezi rychlostí a přesností a umožňuje vám rychle dosáhnout vynikajícího výkonu za přijatelnou cenu.



Skutečná ergonomie

Díky našemu inteligentnímu a intuitivnímu rozhraní UNIQUA, které nabízí flexibilitu ve všech typech aplikací, jste jen jedno kliknutí od dokonalého obrábění razníků, forem a dílů. Jeho součástí jsou výkonné nástroje pro rychlou a bezpečnou přípravu na obrábění, které usnadní život programátorům strojů. Průmysl 4.0 na dosah ruky.



Naše odborné znalosti k vašim službám

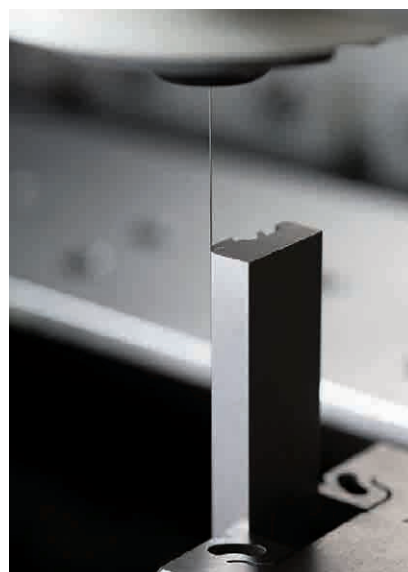
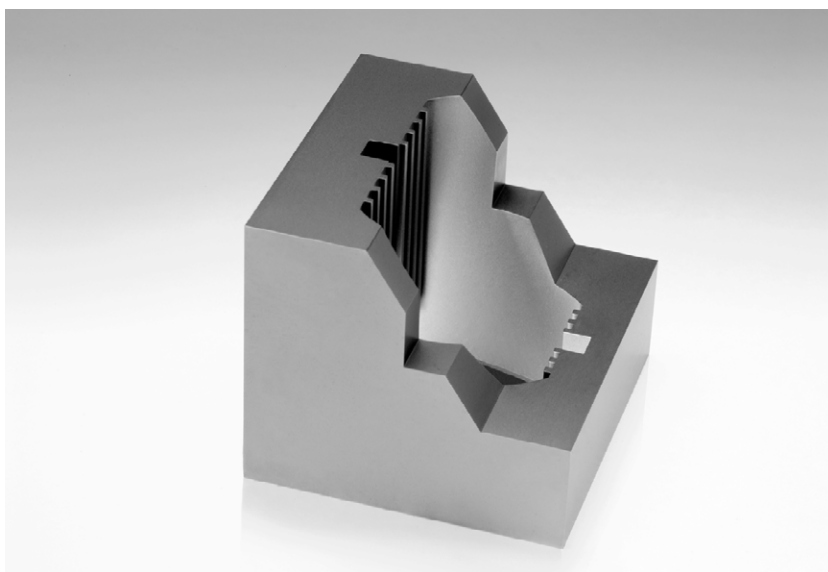
Nabízíme vám více než 60 let zkušeností skupiny GF Machining Solutions s technologií EDM. Poskytujeme vysoce kompetentní aplikační podporu, zákaznické služby a obchodní podporu přímo pro váš obor.



Inteligentní řešení v zákulisí

Expertní řešení pro váš úspěch

Více než 60 let našich zkušeností v oboru EDM je zdrojem našich řešení a základem vašeho úspěchu.



POWER-EXPERT

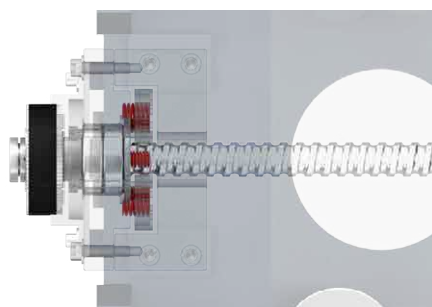
Prevence přetržení drátu u dílů s proměnlivou výškou

Tento inteligentní modul neustále analyzuje podmínky obrábění a přizpůsobuje výkon geometrickým změnám. Modul POWER-EXPERT řídí v plném rozsahu kritické situace, jako je přiblížení k obrobku nebo průchod slepým otvorem.

WIRE-EXPERT

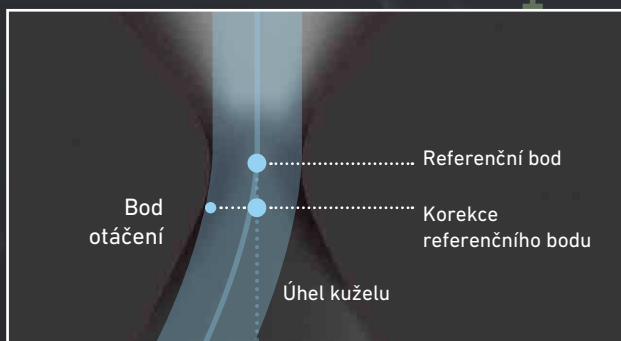
Přesnost v různých výškách

Kontrola kónického tvaru dílu kompenzuje opotřebení drátu v celém rozsahu výšky.



Integrovaná ochrana před kolizí

Operátor může při přípravě i provádění úlohy pracovat s větší jistotou, protože integrovaná ochrana proti kolizi v osách X, Y a Z chrání citlivé obrobky před poškozením.



Funkce TAPER-EXPERT umožňuje velmi přesné obrábění kuželů pod úhlem od 0 do 30°. V reálném čase během obrábění koriguje polohu drátu v závislosti na úhlu. Kvalita povrchu je ve výsledku stejná jako při válcovém obrábění.

Výhody

- Bezkonkurenční přesnost kuželu
- Široká škála aplikací
- Povrchy s přesným tvarem kuželu zvyšují životnost vstřikovacích forem

A close-up photograph of a wire EDM (Electrical Discharge Machining) machine. A thin, vertical wire is suspended from the top, passing through a cutting head assembly. The cutting head is mounted on a metal structure with several circular holes. The background is dark and out of focus, emphasizing the precision of the machine's components.

Kvalita od skupiny GF Machining Solutions

Konstruováno pro přesnost a opakovatelnost

Stroje řady CUT E jsou konstruovány tak, aby umožňovaly přesné obrábění i velkých a těžkých obrobků. Můžete se tak spolehnout na vysoce opakovatelné výsledky.



Kompaktní konstrukce

Základní rám ve tvaru „T“ umožňuje zakládání velkých a těžkých obrobků. Kompaktnost a nezávislost os XY/UV zaručuje vysokou přesnost polohování a opakovatelnost výsledků.

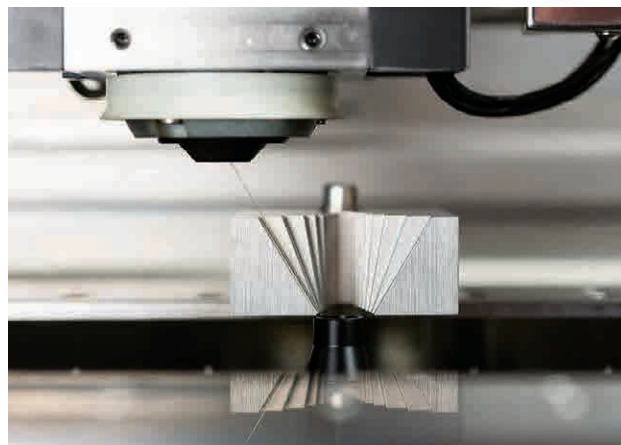
Velké a těžké obrobky

Díky spouštěcím dveřím je možné snadno zakládat a vykládat velké a těžké obrobky o hmotnosti až 1 000 kg.



Skleněná pravítka

Skleněná pravítka si dlouhodobě zachovávají přesnost, nevyžadují recalibraci a eliminují klasické chyby šroubového systému způsobené vůlí a opotřebením.



Kužel

Kompaktní a flexibilní mechanická koncepce umožňuje přesné řezy až do úhlu 30° při délce 50 mm.



**O 30 % menší
podlahová plocha
oproti předchozímu
modelu**



Filtry

Dva filtry jsou umístěny vedle sebe, což umožňuje rychlou a snadnou údržbu.

Spouštěcí dveře

Spouštěcí dveře umožňují snadný a pohodlný přístup do pracovního prostoru.

Kompaktní uspořádání

Kompaktní půdorys o rozloze přibližně čtyř metrů čtverečních umožňuje efektivní integraci strojů řady CUT E ve vaší výrobní hale.

Koncepce stroje

Nová konstrukce, nové funkce vycházející z dlouholetých zkušeností

EDM stroje CUT E 350/CUT E 600 mají integrovaná řešení, která zvyšují výkon, produktivitu a bezpečnost procesů a urychlují uvedení produktu na trh.

Modul Thermocut pro snadné ovládání

Klíčem k úspěšnému a efektivnímu navléknutí drátu je správná příprava drátu s použitím modulu Thermocut.

Okruh drátu

Spolehlivá konstrukce okruhu drátu zajišťuje dokonalý proces odvíjení, který nijak nenarušuje proces EDM obrábění.

Automatické navléknutí

Automatické navléknutí je rychlé a vhodné pro všechny typy tvrdých i měkkých mosazných drátů s povlakem i bez něj.



Automatické indexovací sklíčidlo

Autoindexer je integrovaná rotační indexovací jednotka s plynulým nastavením do 90° umožňující použití pod vodou.



Dálkové ovládání

Dálkové ovládání pro obsluhu jednou rukou je standardním prvkem, který usnadňuje obsluhu stroje a pomáhá při jemném nastavení při přípravě obrobku.



Velká cívka

Pro modely CUT E 350 i CUT E 600 je k dispozici 25kg cívka, která prodlužuje dobu provozu a umožňuje nepřetržitou výrobu; k tomu potřebuje:
– 20litrovou deionizační láhev
– dvě filtrační vložky

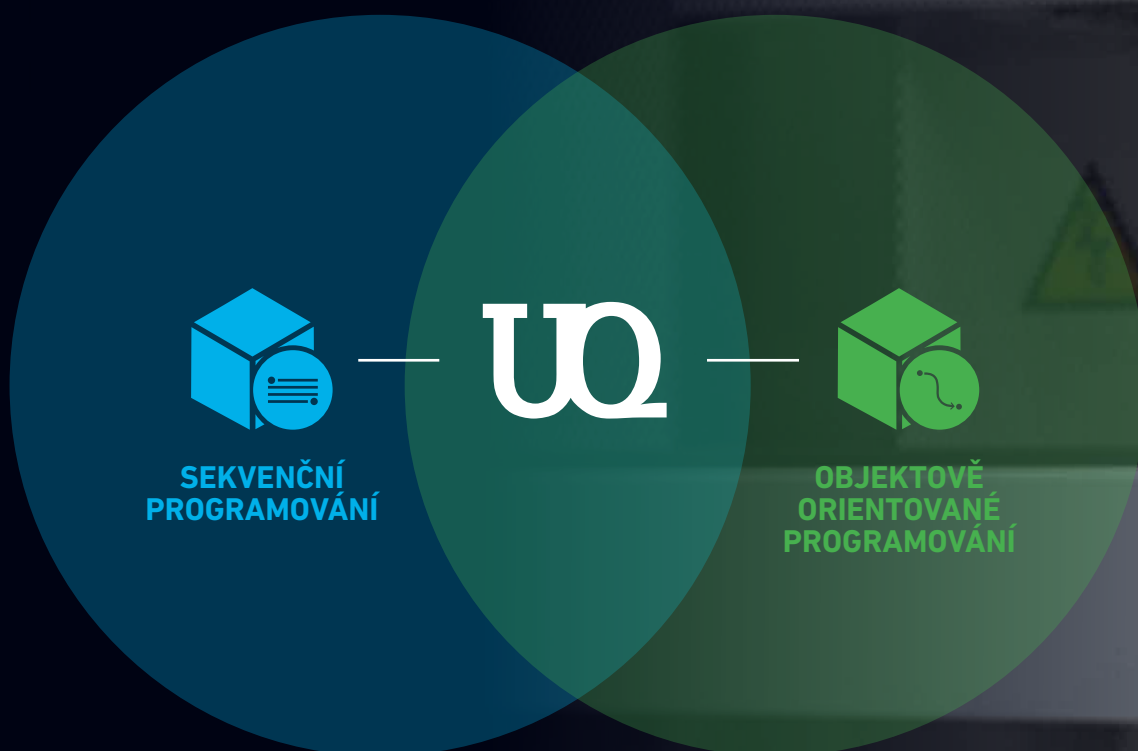
Úspora energie: ekonomická i ekologická nutnost

Úspory energie se v mnoha závodech staly prioritou, aby bylo možné omezit výrobní náklady. Moduly Econowatt řídí spotřebu energie ve stroji tak, aby nedocházelo k jejímu plýtvání v bezobslužném provozu. Po ukončení nebo přerušení obrábění se spotřeba sníží na minimum (méně než 1 kW) nebo se stroj v závislosti na nastavených parametrech zcela odpojí. Automatický restart je naprogramován podle denního rozvrhu odpovídajícího pracovní době výrobní haly. Stroj se spouští v dostatečném předstihu, aby byl při otevření dílny termostabilizován.

Špičkové HMI

UNIQUA

UNIQUA je nové obslužné rozhraní (HMI) od společnosti GF Machining Solutions pro drátové EDM řezačky. Představuje vrchol více než století technologie EDM a dokonalou kombinaci optimální funkce a možností obsluhy z našich dřívějších rozhraní.



Všechny úrovně dovedností

Rozhraní UNIQUA je ideální jak pro specialisty na drátové EDM řezání, tak i pro úplné začátečníky v oboru. Zatímco odborníci budou profitovat z jeho výkonných funkcí, začátečníci ocení jeho snadnou obsluhu a rychlé učení.

Všechny způsoby práce

Systém UNIQUA pracuje přesně tak, jak chcete, aby pracoval. Máte možnost ovládat detaily sekvenčního programu pomocí vylepšených funkcí založených na ISO nebo využít flexibilitu objektově orientovaného programování.

Všichni uživatelé

Můžete pracovat offline nebo přímo na stroji. Rozhraní UNIQUA zajišťuje kompatibilitu s většinou CAD/CAM aplikací a poskytuje také výkonný grafický nástroj s integrovaným CAM.

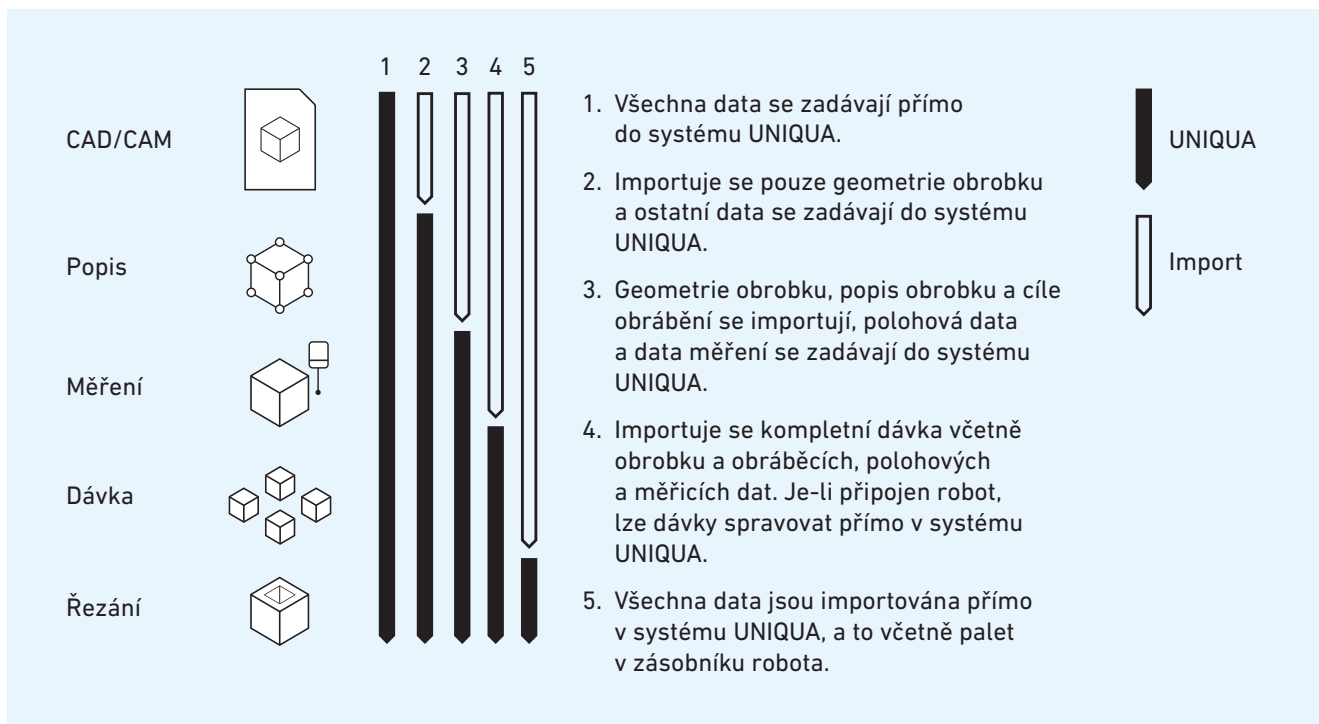


+GF+



Když se flexibilita snoubí s produktivitou

Flexibilní vstup dat

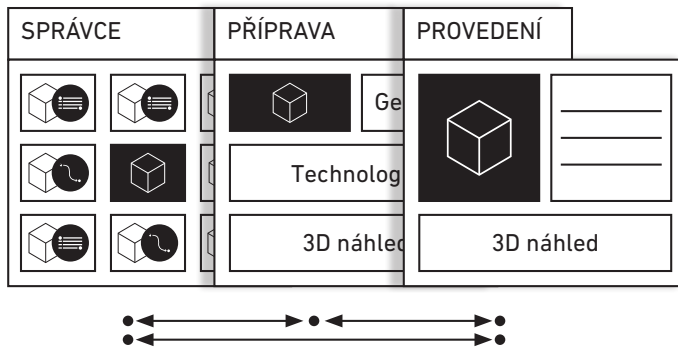


Příprava výrobního procesu

SPRÁVCE: Umožňuje spravovat složky, soubory a úlohy a zefektivnit tak přípravu a provádění úloh.

PŘÍPRAVA: Importujte nebo vytvořte geometrie a definujte podmínky, technologie a sekvence obrábění. 3D vizualizaci každé úlohy si lze prohlédnout a poté odeslat přímo k provedení nebo zpět do modulu správy.

PROVEDENÍ: Kokpit provádění úlohy umožňuje obsluhu konfigurovat a monitorovat úlohu s přístupem k proměnným a měřeným hodnotám. Aktuální úlohu lze sledovat také graficky v průběhu celého výrobního procesu.

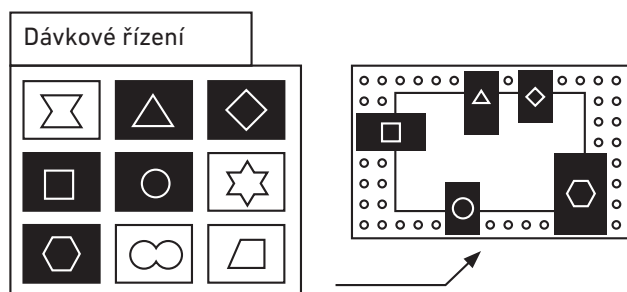
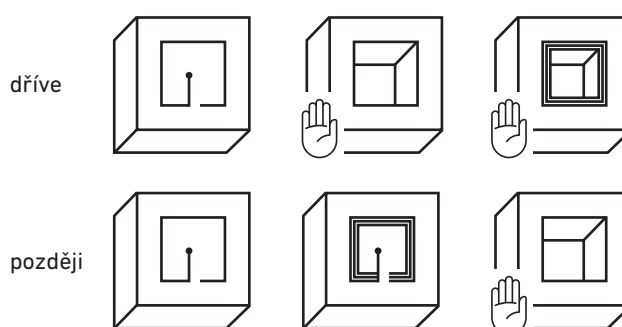


Změna pracovní strategie kdykoli

Exkluzivní funkce rozhraní UNIQUA vám poskytuje flexibilitu při úpravě strategií řezání kdykoli během přípravy nebo provádění.

Přizpůsobená strategie / priority

Přizpůsobené sekvence obrábění minimalizují zbytečné zásahy obsluhy a umožňují plánované odstávky stroje. Priority lze měnit během provádění „jedním kliknutím“ přímo v systému UNIQUA bez přerušení obrábění.



Optimalizovaná správa automatizace

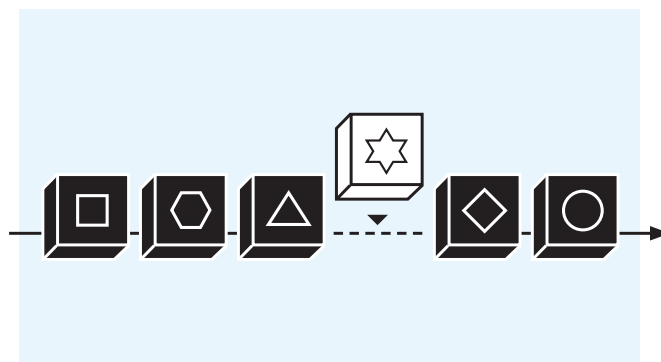
Rozhraní UNIQUA efektivně spravuje obrobky po kusech, po šaržích nebo po celých paletách. Systém UNIQUA nepřetržitě monitoruje procesy měření a řezání, aby bylo možné vyrobit více palet, které mohou být uloženy v robotickém zásobníku. Úplnou výrobní sekvenci na různých paletách lze naprogramovat přímo v CAD/CAM systému a není tak nutné opětovné nastavování v rozhraní stroje.

Dynamické přizpůsobení provádění dávky

Systém UNIQUA nabízí obsluze plnou moc měnit priority obrobků a dávek, a to včetně funkcí, jako je založení obrobku nebo změna priority.

Založení obrobku

Při přerušení procesu nedojde ke ztrátě dat a není nutné ani přeprogramování a vložení úlohy při zakládání obrobku. Přerušená úloha bude obnovena přesně tam, kde byla zastavena, aniž by bylo nutné měnit stávající data.



Digitální modul IPG

Ještě vyšší výkon

Hlavním účelem modulu IPG je efektivní výroba. Jeho integrované technologie zvyšují rychlost, přesnost a kvalitu řezu, abyste dokázali vyhovět potřebám svých zákazníků a získali tak náskok před konkurencí.



Deska s otvory

- rozměry: 250 × 150 × 15 mm
- ocel
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- pět řezů
- polohová přesnost: ± 3 μm
- drsnost povrchu: Ra 0,22 μm

Proměnlivá výška

Modul POWER-EXPERT nastavuje optimální výkon dodávaný do drátu a je zvláště účinný u stupňovitých obrobků.

- výška: 10–60 mm
- ocel
- drát AC Brass 900 (tvrdý)
- tři řezy
- drsnost povrchu: Ra 0,55 μm

Razník

Modul strategie rohů automaticky upravuje parametry při změnách směru tak, aby byly správně realizovány ostré úhly a malé poloměry.

- výška: 60 mm
- ocel
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- pět řezů
- přesnost kontury: ± 5 μm

Vysoký obrobek

- výška: 150 mm
- ocel
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- šest řezů
- maximální rozměrová chyba TKM: $\pm 5 \mu\text{m}$

Taper Expert

Řada CUT E prokazuje svoji univerzalitu tím, že nabízí možnost řezání kuželu

- až 30° při výšce 56 mm
- ocel
- drát AC Brass 400 (měkký)
- pět řezů
- drsnost povrchu: Ra 0,55 μm

Matrice z tvrdokovu

- výška: 20 mm
- karbid wolframu
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- pět řezů
- drsnost povrchu: Ra 0,17 μm

Tvarová přesnost

- výška: 60 mm
- ocel
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- pět řezů
- maximální rozměrová chyba TKM: $\pm 2 \mu\text{m}$

Raznice

- výška: 20 mm
- ocel
- drát AC Cut AH (mosazný povlak)
- pět řezů
- vůle 4 μm
- drsnost povrchu: Ra 0,22 μm

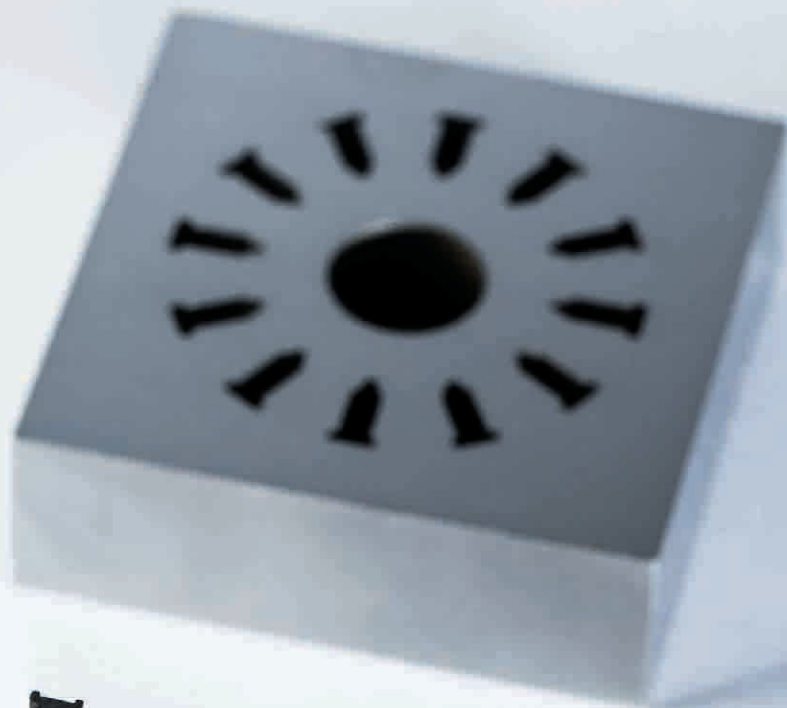
Digitální modul IPG

Cílem je vaše vyšší produktivita

Náš nejnovější modul IPG v kombinaci s novým moderním CNC systémem je novým základem pro drátové EDM řezačky nové generace. Budoucnost je tady.

Elektronická integrace

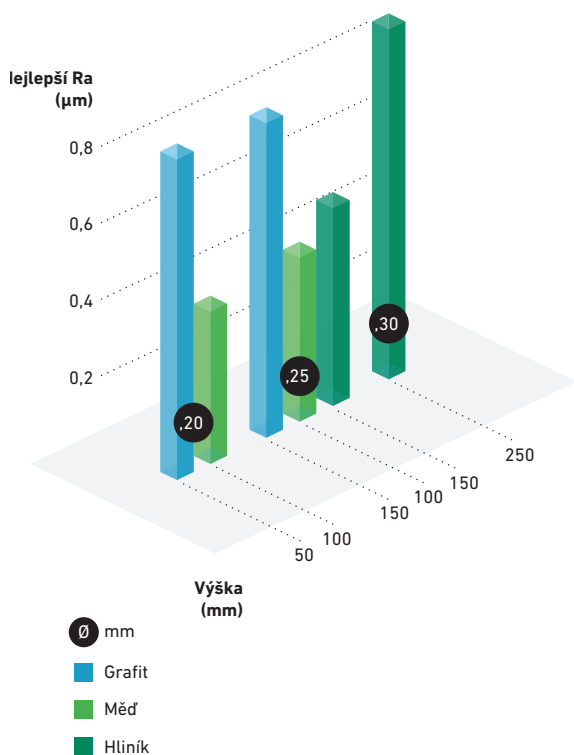
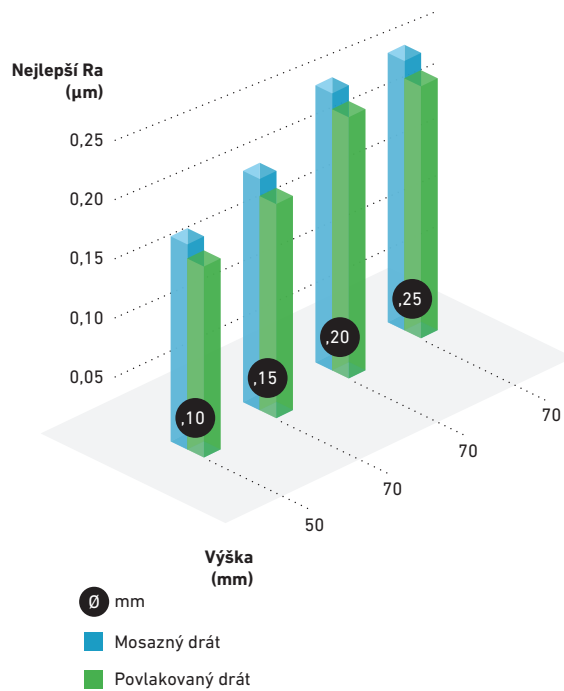
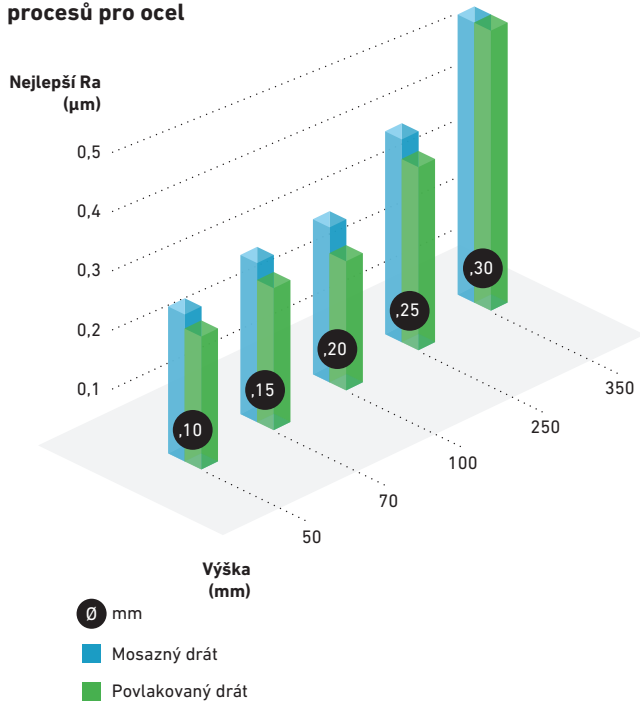
Naše generátory nejnovější generace umožňují digitální řízení jednotlivých jisker, což přináší přesnost a velmi jemnou kvalitu povrchu již od vynikající úrovně Ra 0,16 μm .



Jednoduchá správa EDM procesu

Modul EDM EXPERT generuje nejlepší proces z hlediska přesnosti a spotřeby materiálu. Široká paleta předem nakonfigurovaných technologických parametrů umožňuje optimální volbu nastavení pro vaši aplikaci. Naše nejnovější vysoce výkonné dráty umožňují vynikající kvalitu provedení.

Nabídka specializovaných procesů pro ocel

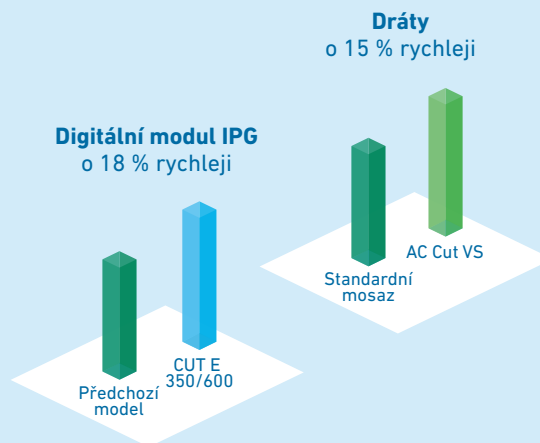


Zaměřeno na rychlost procesu

Integrované procesy zaměřené na produktivitu šetří váš čas a zkracují dobu řezání až o 18 % v porovnání s ekvivalentními standardními stroji.

AC Cut VS

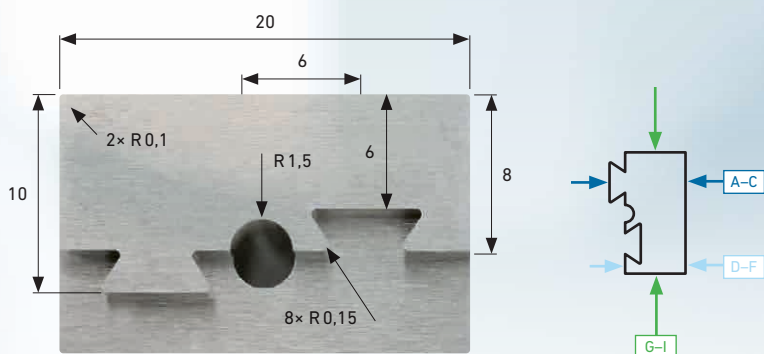
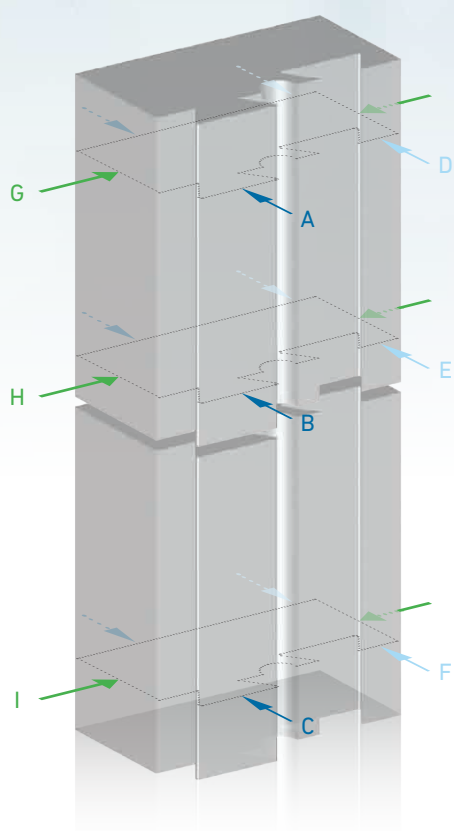
Drátové EDM stroje nabízejí velmi širokou škálu aplikací; výběr drátu je rozhodujícím faktorem pro dosažení maximální produktivity a optimálního výsledku z hlediska rychlosti, přesnosti a kvality povrchu. Certifikovaný drát GF Machining Solutions AC Cut VS zvyšuje rychlost řezání a tedy i obrábění až o 15 %.



Parametry stroje

Mimořádná přesnost a opakovatelnost

Díl, který zde vidíte, byl obráběn v podmínkách, kterým naši zákazníci v lisovacím průmyslu čelí každý den. Vykazuje vynikající možnosti obrábění nezbytné pro přesné díly: pozoruhodnou přesnost malých rohů a rovinnost, vynikající přesnost kontur, příkladnou kvalitu povrchu a mimořádnou opakovatelnost – zkrátka čtyři důvody, proč pořídit stroj řady CUT E.



Technologické parametry

Materiál obrobku: K107/Sk11

Drát: AC Brass 900, Ø 0,2 mm

Výška: 60 mm

Doba výroby: 2 hod. 47 min., 5 řezů

Vůle obrobku: 3 µm

Otvor: 88 mm × Ø 3 mm, ± 3 µm

Technologické parametry

Maximální rozměrová chyba TKM: ± 3 µm

Geometrická přesnost / rovnoběžnost: 3 µm

Drsnost povrchu: Ra 0,24 µm

Strategie rohů

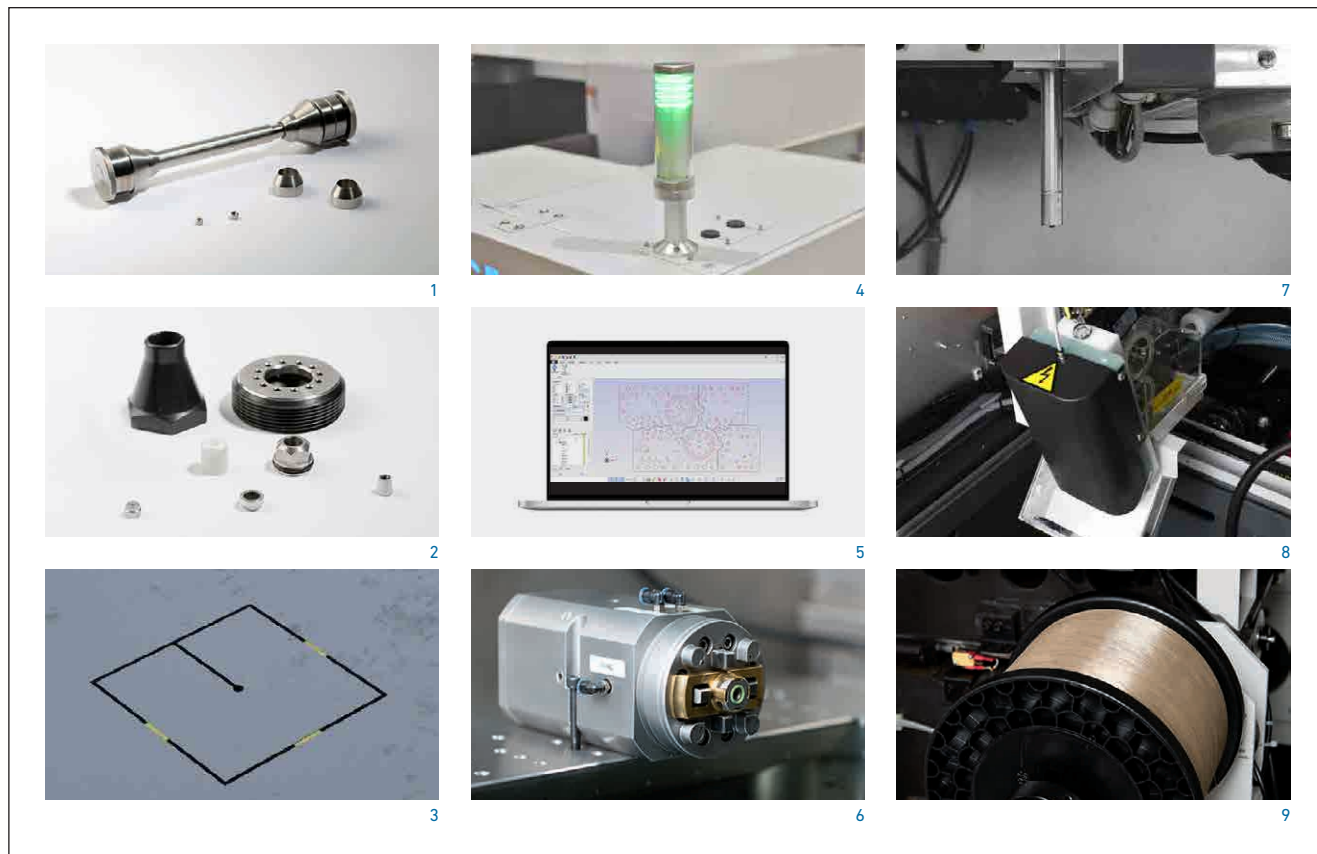
Strategie rohů automaticky upravují parametry obrábění při změnách směru. I u těch nejmenších detailů je tak dosaženo vysoké geometrické přesnosti. Dosáhněte vysoké přesnosti i při ostřejších úhlech a malých poloměrech.



Volitelná výbava stroje

Řešení na míru

Přizpůsobte si řešení CUT E 350/CUT E 600 podle svých specifických potřeb. Najděte si v naší široké nabídce přesně to, co potřebujete.



1 // Sada pro drát o průměru 0,1 mm

Sada obsahuje všechny díly, které zajišťují vysokou spolehlivost obrábění při použití drátu o průměru 0,1 mm.

2 // Sada pro Taper Expert 10°–30°

Doplňek pro přesné obrábění kuželu

- 1× sada vodítek s velkým poloměrem
- 1× zaváděcí tryska
- 1× sada matic

K dispozici pro průměr drátu 0,2 a 0,25 mm.

3 // Automatické svařování odpadu

Funkce zajišťuje prostřednictvím procesu zpětné eroze automatické svaření jádra v dutině s vytvořením mikrofixačního prvku. To umožňuje snadné vyjmutí jádra ručním vyklepáním před dokončovacím řezem.

4 // Výstražné světlo

Světelný sloupek pro signalizaci stavu zařízení

- 4barevné konfigurovatelné signální světlo
- Montážní materiál

5 // AC CAM EASY

– Profesionální licence:

Tento doplněk představuje balíček aktualizovaný ze základní verze na profesionální verzi.

– Rozšířená licence:

Doplňek představuje balíček aktualizovaný ze základní verze na pokročilou verzi.

6 // Automatické sklíčidlo rotační osy

Autoindexer je integrovaná rotační indexovací jednotka s možností plynulého indexování v úhlu 90° určená pro ponorné použití v EDM strojích.

7 // 3D nastavení

Kontrolujte rovinnost mechanickou dotykovou sondou. Definujte sklon drátu a přesnou polohu rovin obrobku.

8 // Sekačka drátu

Rozřezává drát na malé kousky a shromažďuje je v boxu v zadní části stroje.

Maximální nosnost boxu je 25 kg.

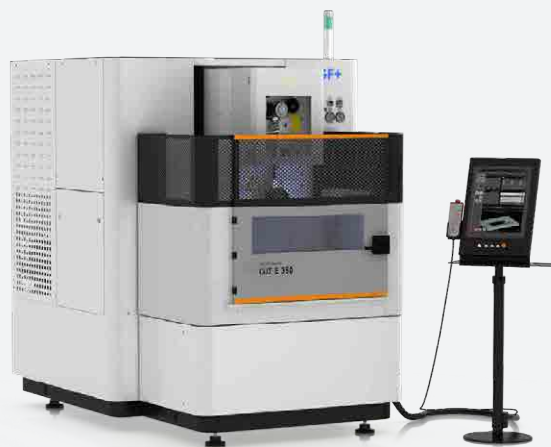
9 // 25kg cívka drátu

Pro delší dobu provozu a menší nutnost ručních zásahů

Technické údaje



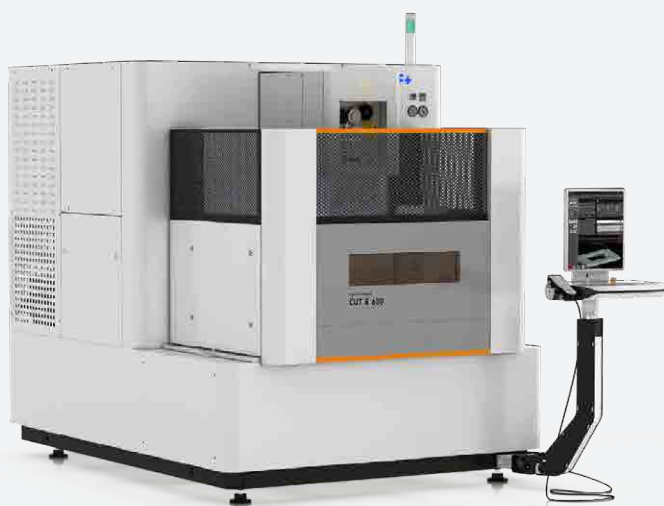
CUT E 350



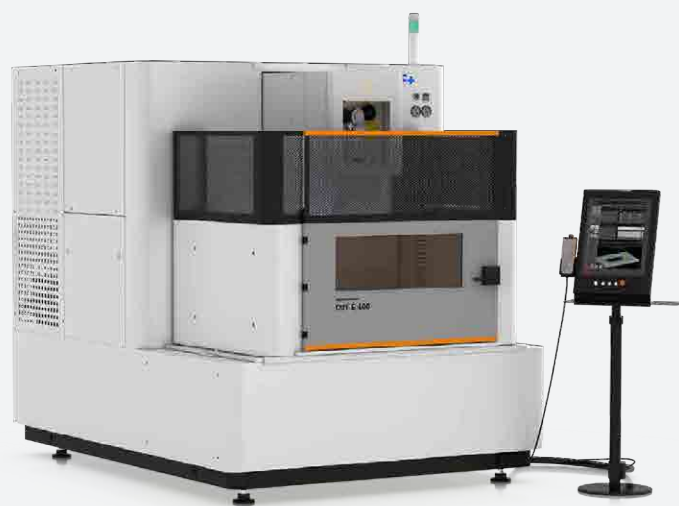
CUT E 350

		CUT E 350	CUT E 600
Stroj			
Rozměry celého zařízení *	mm	1 850 × 3 050 × 2 220	2 160 × 3 400 × 2 320
Celková hmotnost bez dielektrika	kg	2 845	4 230
Pracovní prostor			
Rozměry obrobku	mm	820 × 680 × 250	1 030 × 800 × 350
Max. hmotnost obrobku	kg	400	1 000
Hladina dielektrika min./max.	mm	0/280	0/380
Přívod vzduchu			
Tlak	bar	6,5–8	6,5–8
Min. průtok	l/min	150	150
Osy			
Pojezd X, Y, Z	mm	350 × 250 × 250	600 × 400 × 350
Pojezd U, V	mm	± 45	± 50
Úhel/výška kužele	°/mm	± 30/50	± 30/50
Rozlišení pohybu os X, Y, U, V, Z	µm	0,1	0,1
Rychlost pohybu os (XYZ)	m/min	0–3	0–3
Ochrana os proti kolizi		X, Y, Z	X, Y, Z
Dielektrikum			
Typ		Deionizovaná voda	Deionizovaná voda
Celkový objem dielektrika	l	760	1 130
Filtrační vložky		2	2
Deionizační láhev		1	1
Deionizační pryskyřice	l	20	20

* Šířka × hloubka × výška



CUT E 600



CUT E 600

CUT E 350 / CUT E 600

Drát

Standardní vedení drátu	mm	Ø 0,20 nebo Ø 0,25
Průměr drátu (podle konfigurace stroje)	mm	Ø 0,10–0,30
Automatické navlékání drátu	mm	Ø 0,10–0,30
Automatické opětovné navléknutí drátu	mm	Ø 0,10–0,30
Přípustná hmotnost a typy cívek	kg	8 (JIS P5), 25 (DIN 160)
Nejlepší Ra	µm	0,14
Max. řezná rychlost stroje	mm ² /min	300

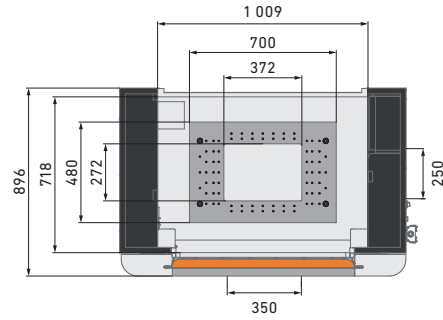
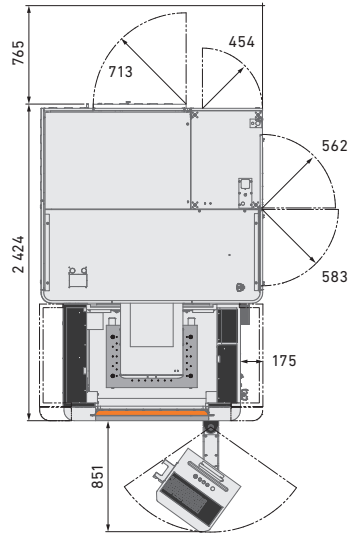
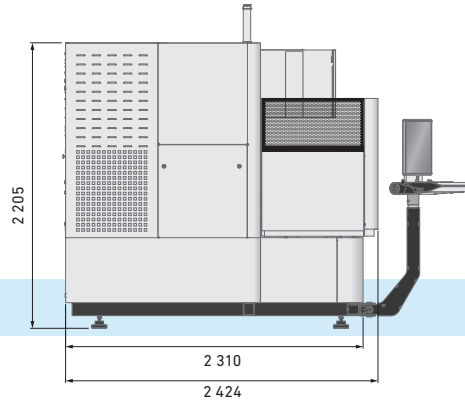
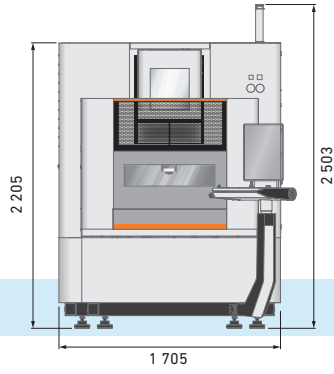
Rozvaděč (řada CUT E)

Třífázové napájení (V)	3 × 400
Síťová frekvence (Hz)	50 nebo 60
Přípustná odchylka	±10 %
Celkový instalovaný výkon (kVA)	10
Přípustné mikro-výpadky (ms)	3
Účinník	0,8
Obrazovka / operační systém	19" / Windows
Klávesnice	Ano
USB port Ethernet	Ano
Dálkové ovládání	Ano

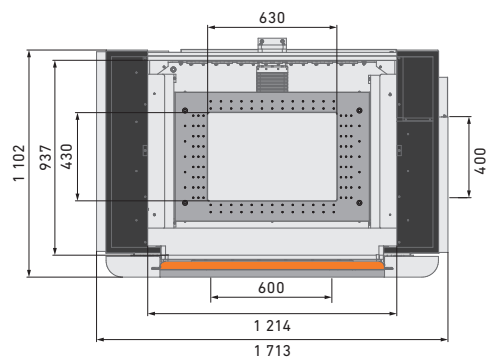
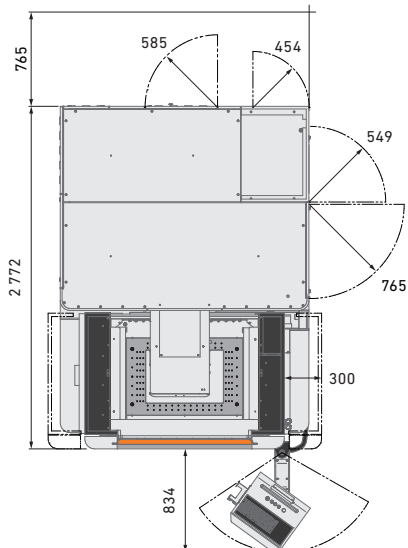
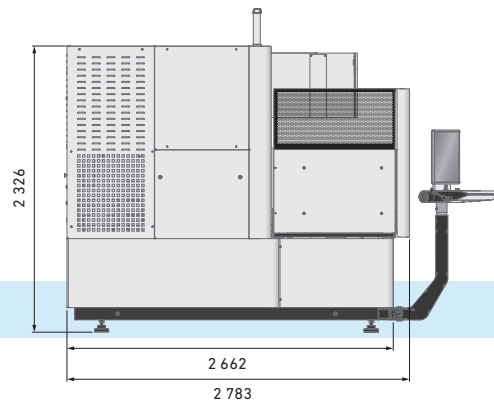
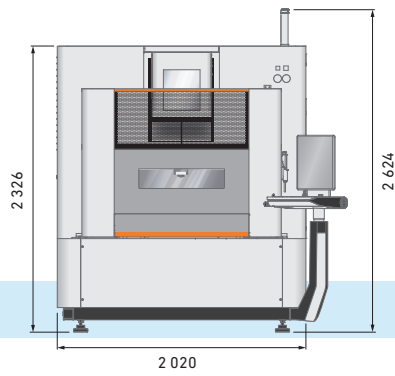
Parametry prostředí (řada CUT E)

Teplota pro optimální přesnost	20 ±1 °C
Teplota pro provoz stroje	15–30 °C
Přípustná relativní vlhkost	40–80 %
Max. hluchost stroje (dB(A))	70
Doba termostabilizace (hod.)	3
Stupeň ochrany elektrických zařízení (IP)	43

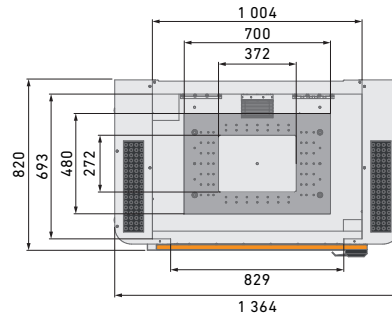
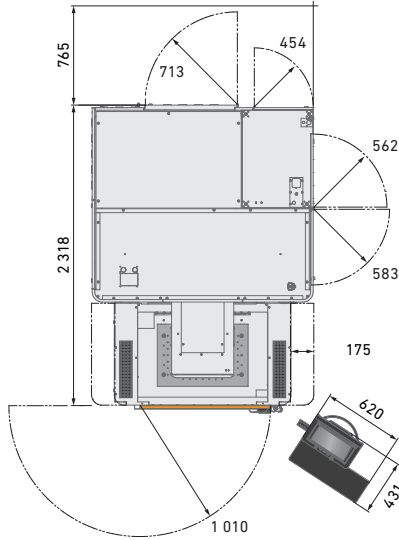
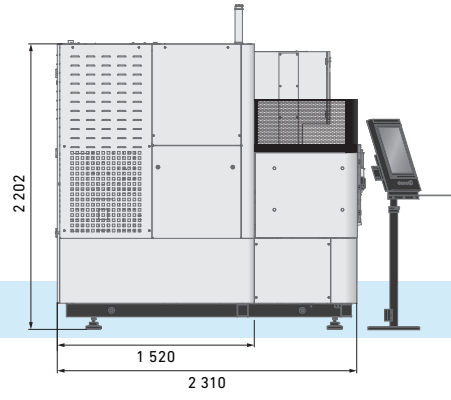
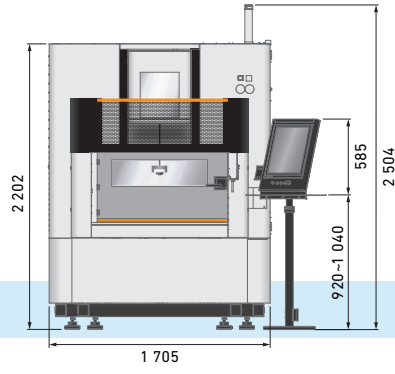
CUT E 350



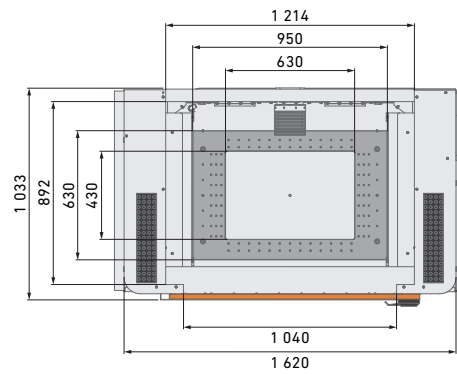
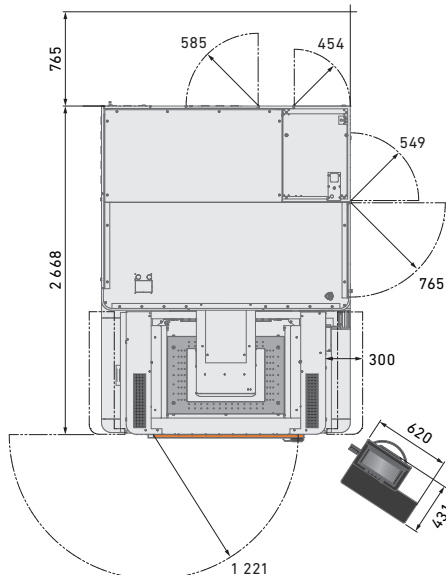
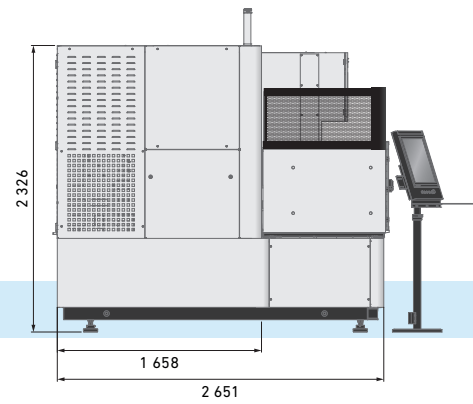
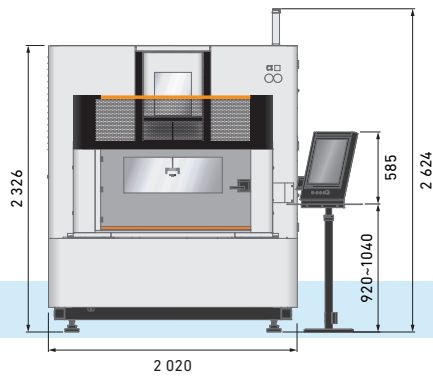
CUT E 600



CUT E 350



CUT E 600



O společnosti GF Machining Solutions

Poskytovatel multi-technologických řešení

Dokladem naší snahy vyhovět vám a vašim konkrétním aplikacím jsou inteligentní prvky vytvářející přidanou hodnotu, produktivita a kvalita, kterou vám přinášíme naše multi-technologická řešení. Naší hlavní motivací je váš úspěch. Právě proto neustále rozvíjíme svoje legendární technické znalosti. Ať jste kdekoli a působíte v jakémkoli tržním segmentu a máte jakkoli velký provoz – nabízíme vám kompletní řešení a silnou orientaci na zákazníka, která vám již dnes dopomůže k úspěchu.

EDM (elektroerozivní obrábění)



EDM řezání drátem

Drátové elektroerozivní obrábění GF Machining Solutions je rychlé, přesné a energeticky stále účinnější. Naše řešení pro elektroerozivní obrábění drátem Vás připraví na úspěch – od ultra-precizního obrábění miniaturizovaných součástí do 0,02 mm až po výkonná řešení pro náročné vysokorychlostní obrábění s ohledem na přesnost povrchu.

EDM hloubení

GF Machining Solutions přináší revoluci v elektroerozivním hloubení díky funkcím, jako je technologie iGAP, která výrazně zvyšuje rychlost obrábění a snižuje opotřebení elektrod. Všechny naše systémy pro hloubení nabízejí rychlý úběr a dosahují zrcadlových povrchů Ra 0,1 µm.

EDM děrování

Robustní řešení EDM pro vrtání otvorů od společnosti GF Machining Solutions vám umožní děrovat otvory do elektricky vodivých materiálů velmi vysokou rychlostí – a s pětiosou konfigurací v libovolném úhlu na obrobku se skloněným povrchem.

Upínací systémy a automatizace



Upínací systémy

Díky vysoce přesným referenčním systémům System 3R pro držení a polohování elektrod a obrobků mohou naši zákazníci využívat naprostou autonomii při zachování extrémní přesnosti. Všechny typy strojů lze snadno propojit, což zkracuje dobu nastavování a umožňuje bezproblémový přenos obrobků mezi různými operacemi.

Automatizace

Společně se System 3R poskytujeme také škálovatelná a cenově příznivá řešení automatizace pro jednoduché buňky s jedním strojem nebo složité buňky s více procesy, která jsou přizpůsobena Vaším potřebám.

Frézování



Frézování

Výrobci přesných nástrojů a forem získávají konkurenční výhodu díky rychlému a přesnému obrábění s našimi řešeními založenými na strojích řady Mikron MILL S. Stroje Mikron MILL P dosahují nadprůměrné produktivity díky svému vysokému výkonu a automatizaci. Zákazníci, kteří hledají nejrychlejší návratnost investic, využívají cenově dostupnou efektivitu našich řešení MILL E.

Vysoce výkonné obrábění aerodynamických profilů

Naše specializovaná zákaznická řešení Liechti umožňují vysoce dynamickou výrobu přesných leteckých profilů. Díky jedinečnému výkonu a našim odborným znalostem v oblasti obrábění aerodynamických profilů zvýšíte produktivitu výroby a dosáhnete nejnižších nákladů na díl.

Vřetena

Jako součást koncernu GF Machining Solutions se společnost Step-Tec podílí na první fázi každého projektu vývoje obráběcího centra. Kompaktní konstrukce v kombinaci s vynikající tepelnou a geometrickou opakovatelností zajišťují dokonalou integraci této klíčové součásti do obráběcího stroje.

Software



Řešení pro digitalizaci

V rámci digitální transformace získala GF Machining Solutions společnost symmedia GmbH, která se specializuje na software pro propojování strojů. Společně tak nabízíme kompletní řadu řešení pro Průmysl 4.0 ve všech průmyslových odvětvích. Budoucnost vyžaduje agilitu, která umožní rychlou adaptaci na kontinuální digitální procesy. Naše inteligentní výroba nabízí implementované odborné znalosti, optimalizované výrobní procesy a dílenskou automatizaci: řešení pro inteligentní a propojené stroje.

Pokročilá výroba



Laserové texturování

Estetické a funkční texturování je díky naší digitalizované laserové technologii snadné a nekonečně opakovatelné. Dokonce i složité 3D geometrie, včetně vysoce přesných dílů, lze texturovat, gravírovat, mikrostrukturovat, označovat a popisovat.

Laserové mikroobrábění

GF Machining Solutions nabízí nejucelenější řadu platform pro laserové mikroobrábění optimalizovaných pro malé, vysoce přesné prvky, které splňují rostoucí potřebu menších a chytřejších dílů pro podporu dnešních špičkových výrobků.

Aditivní výroba pomocí laseru

GF Machining Solutions a 3D Systems, přední světový poskytovatel řešení pro aditivní výrobu a průkopník v oblasti 3D tisku, ve spolupráci představily nová řešení pro 3D tisk z kovu, která výrobcům umožňují efektivněji vyrábět složité kovové díly.

Zákaznický servis



Pro Vás po celém světě

Cílem našich tří úrovní podpory je zajistit nejlepší výkon po celou dobu životnosti zařízení našich zákazníků. Podpora provozu zahrnuje celý náš sortiment originálních dílů podléhajících opotřebení a certifikovaného spotřebního materiálu. Podpora strojů zahrnuje náhradní díly, technickou podporu a řadu preventivních služeb pro maximalizaci aktivní doby provozu strojů. Podpora podnikání nabízí obchodní řešení pro konkrétní zákazníky.

eKatalog

Udržujte svoje stroje v provozu s maximální přesností a výkonem díky naší široké nabídce certifikovaného spotřebního materiálu a originálních opotřebitelných dílů. V našem online katalogu naleznete vše (ecatalog.gfms.com).



Naše pracoviště

Švýcarsko

Centrála
Biel/Bienne +++

Losone +++
Ženeva ++
Langnau ++

Evropa

Schorndorf, Německo ++
Coventry, Velká Británie ++
Agrate Brianza (MI), Itálie ++
Barcelona, Španělsko ++
Marinha Grande, Portugalsko +
Massy, Francie +
La Roche Blanche, Francie +
Lomm, Nizozemsko ++
Altenmarkt, Rakousko ++
Warsaw, Polsko ++
Brno, Česká republika ++
Budapest, Maďarsko ++
Vällingby, Švédsko +

Amerika

USA
Lincolnshire (IL) ++
Chicago (IL) ++
Huntersville (NC) ++
Irvine (CA) ++

Toronto (Vaughan), Kanada ++
Monterrey, Mexiko ++
São Paulo, Brazílie +
Caxias do Sul, Brazílie +

Asie

China
Peking +++
Changzhou ++
Šanghaj ++
Chengdu ++
Dongguan ++
Hongkong +

Jokohama, Japonsko ++
Tchaj-pej, Tchaj-wan +
Taichung, Tchaj-wan ++
Soul, Jižní Korea ++
Singapur ++
Petaling Jaya, Malajsie ++
Bangalore, Indie ++
Pune, Indie +
Hanoj, Vietnam ++

+ Výrobní závod + Předváděcí centrum + Obchodní společnost

Na první pohled

Umožňujeme našim zákazníkům provozovat svou výrobní činnost účinně a efektivně tím, že jim nabízíme inovativní řešení frézování, EDM, laser, aditivní výrobu, vřetena i řešení upínání a automatizace. Naši nabídku technologií navíc doplňuje komplexní zákaznický servis.

www.gfms.com

GF Machining Solutions s.r.o.
Podolí 488
664 03 Podolí (Brno)

Tel.: +420 511 120 200
Fax: +420 511 120 201
info.gfms.cz@georgfischer.com
www.gfms.com/cz

