

# Liechti g-Mill 1000 高能效认证

能耗 (单件)	g-Mill 1350 (2015)	g-Mill 1000 (2020)	节能 % (单件)	我们的创新
待机	21.78 kWh	19.05 kWh	-13%	1,2
就绪	38.6 kWh	34.36 kWh	-11%	1,2
粗加工	544.68 kWh	590.4 kWh	+8%	1,2
精加工	544.68 kWh	421.71 kWh	-23%	1,2
<b>合计</b>	<b>1149.74 kWh</b>	<b>1065.52 kWh</b>	<b>-7% *</b>	

\* 加工时间的加权平均值

## 我们的创新

### 4台直驱电机 (1)

A轴、B轴、CY轴和X轴上配4台直驱电机，而非两个直驱轴，动态性能更高。g-Mill 1000加工工件的速度更快，单件能耗更低。

### 旋转和直线运动特性 (2)

在旋转的CY轴中，此运动特性包括C轴和Y轴。g-Mill 1000运动速度更快，动力充沛，结构紧凑，在工件上的运动更平稳。



样件



单件节能效果等效于以下情况的温室气体和二氧化碳排放量

**7,260**  
次智能手机充电

**246**  
公里，乘用车的平均行驶里程

固碳  
**1**  
棵10年树龄的树

我们致力于不断提高环境友好性

