

# CUT E 系列 能效证书

| 操作模式<br>(24 小时工作制) | CUT x00 系列<br>(2015) | CUT E 系列<br>(2023) | 节能 %        | 通过以下方式实现 |
|--------------------|----------------------|--------------------|-------------|----------|
| 待机 (4 小时)          | 2.7 kW               | 2.64 kW            | -2%         | 1,3      |
| 就绪 (4 小时)          | 2.75 kW              | 2.65 kW            | -4%         | 1,3      |
| 加工 (16 小时)         | 5.25 kW              | 3.85 kW            | -27%        | 1,2,3    |
| <b>每日能耗</b>        | <b>105.8 kWh</b>     | <b>82.8 kWh</b>    | <b>-22%</b> |          |

根据 ISO 14955 标准的测量要求, CUT E 600 机床的测量值

### 改进

**电气柜 (1)**  
用24 VDC的调速风扇取代400 VAC风扇, 优化冷却系统。  
引入智能脉冲电源 (IPG) 和使用最新的电气元件, 这些元件在能源效率方面是最先进的。

**电加工技术 (2)**  
由于 IPG 对电加工技术的改进 (尤其是在复杂加工方面), 缩短了日常的加工时间。

**介质泵 (3)**  
使用更节能的泵可降低整体能耗。



每年节约的能源等于来自下列的温室气体和 CO2e 的排放量

**517,495**  
次智能手机充电

**17,551**  
普通乘用车行驶的公里数

固碳  
**70**  
棵10年树龄的树

我们不断提高我们的环境绩效

来源: www.epa.gov

CUT x00 系列 (2015 年) 与 CUT E 600 (2023 年) 的比较