

MILL P U 系列

能源效率認證



操作模式 (24 小時週期時間)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	節能 %	獲益於 GF
待命 (4 小時)	6.8 kW	5.9 kW	-15%	1,2,3
就緒 (4 小時)	8.2 kW	7.1 kW	-15%	1,2,3
加工 (16 小時)	12.9 kW	11.8 kW	-9%	1,2,3,4
每日能源消耗	266 kWh	241 kWh	-9%	

所有測量均按照 ISO 14955 中定義的測量標準進行

1 // 新控制器時代

新 CNC 的改變，控制器升級為 Heidenhain TNC 640，改善了控制效率。

2 // 高效率的排氣系統

在排氣系統中採用了文氏管噴嘴大幅減少壓縮空氣的使用。

3 // 設計

數個設計變更，例如改為 LED 燈，也有助於提高能源效率。

4 // ITC - 智慧溫度控制

此軟體持續性改進有助於補償溫度波動，並明顯提高新一代銑床機的精度。

相當於以下 1 年以上的溫室氣體和二氧化碳排放



562,494

充電飽的智慧型手機



碳封存

76

樹齡 10 年的樹苗



18,472

普通客車行駛的公里數

來源：

www.epa.gov

