

## Liechti g-Mill 1000

# 能源效率認證

消耗 (每個零件)	g-Mill 1350 (2015)	g-Mill 1000 (2020)	節能 % (每個零件)	我們的創新
待機	21.78 kWh	19.05 kWh	-13%	1 · 2
就緒	38.6 kWh	34.36 kWh	-11%	1 · 2
粗加工	544.68 kWh	590.4 kWh	+8%	1 · 2
精加工	544.68 kWh	421.71 kWh	-23%	1 · 2
<b>總計</b>	<b>1149.74 kWh</b>	<b>1065.52 kWh</b>	<b>-7%*</b>	

\* 加工時間加權平均值

### 我們的創新

#### 4 軸直接驅動 (1)

A、B、CY (翼軸) 和 X 軸共 4 個直接驅動軸，並非僅有 2 個，將會更具動態特性。g-Mill 1000 生產零件的速度更快，降低了每個零件的消耗。

#### 旋轉線性驅動運動 (2)

此運動將 C 軸和 Y 軸結合為旋轉 CY 軸 (翼軸)。g-Mill 1000 用更高的能量以更快的速度運作，在精巧的設計中更順暢地繞著零件運動。



參考零件



每個零件節省能源相當於溫室氣體和 CO<sub>2</sub>e 的排放量

**7,260**  
充飽電的智慧型手機

**246**  
普通客車行駛的公里數

碳封存  
**1**  
樹齡 10 年的樹苗

我們持續地在提高  
我們環境的績效

