

CUT E 系列

能源效率

操作模式 (24 小時週期時間)	CUT x00 系列 (2015)	CUT E 系列 (2023)	節能 %	實現方式
待命 (4 小時)	2.7 千瓦	2.64 千瓦	-2%	1,3
就緒 (4 小時)	2.75 千瓦	2.65 千瓦	-4%	1,3
加工 (16 小時)	5.25 千瓦	3.85 千瓦	-27%	1,2,3
每日能源 消耗量	105.8 kWh	82.8 kWh	-22%	

根據 ISO 14955 中定義的測量標準 · 在 CUT E 600 上進行測量

精進

電源箱 (1)
以 24 VDC 控速風扇取代 400 VAC 風扇，來改善冷卻系統。引入智慧型電源箱 (IPG) 並使用最新的電氣元件，這些元件在能源效率方面是最先進的。

EDM 技術 (2)
由於 IPG 改進了 EDM 技術，尤其是在複雜的加工中，因而縮短了一般的製程時間。

液壓幫浦 (3)
使用更多節能的幫浦可降低整體能耗。



每年節省的能源相當於溫室氣體和 CO2e 的排放量：

517,495
充飽電的智慧型手機

17,551
普通客車行駛的公里數

碳封存
70
樹齡 10 年的樹苗

我們持續改善我們的環保績效