

Seria MILL P U

Certyfikat Efektywności Energetycznej



Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	Oszczędność energii w %	Ulepszenia GF (patrz poniżej)
Uśpienie (4 godz.)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1, 2, 3
Gotowość (4 godz.)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1, 2, 3
Obróbka (16 godz.)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1, 2, 3, 4
Dzienne zużycie energii	266 kWh	241 kWh	-9%	

Pomiary wykonane zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

1 // Nowa wersja sterowania

Wdrożenie nowej wersji sterowania CNC, jakim jest Heidenhain TNC 640, znacząco podniosło wydajność całego procesu.

2 // Wysoce wydajny układ smarowania mieszanką olejowo-powietrzną tożysk ceramicznych wrzeciona

Wdrożenie nowego przepływomierza (dyszy Venturiego) w układzie odsysania oleju pomaga znacznie zmniejszyć zużycie sprężonego powietrza.

3 // Konstrukcja

Kilka zmian konstrukcyjnych, takich jak przejście na oświetlenie LED, znacząco przyczynia się do zwiększenia efektywności energetycznej.

4 // ITC – Inteligentna Kontrola Termiczna

Nasze nieustanne prace nad ulepszeniem tego oprogramowania pozwalają na efektywne kompensowanie fluktuacji temperatury, a co za tym idzie, znaczne podniesienie precyzji naszych najnowszych frezarek.

W ciągu 1 roku, jest to ekwiwalent emisji gazów cieplarnianych i CO₂ dla:



562 494

naładowanych smartfonów



sekwestracji dwutlenku węgla przez

76

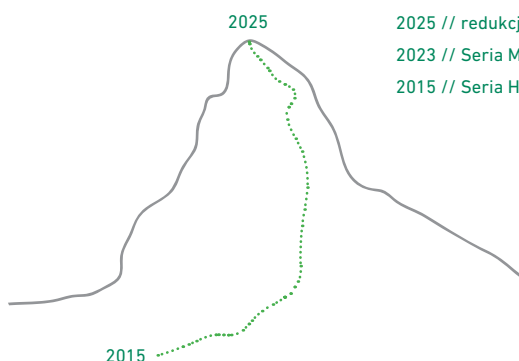
sadzonek drzew uprawianych przez 10 lat



18 472

km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy

Źródło: www.epa.gov



2025 // redukcja dziennego zużycia energii o 35%

2023 // Seria MILL P U: zmniejszenie dziennego zużycia energii o 9%

2015 // Seria HPM U