

Seria CUT E

Certyfikat Efektywności Energetycznej

Tryb pracy (24-godz. czas cyklu)	Seria CUT x00 (2015)	Seria CUT E (2023)	Oszczędność energii w %	Zastosowano
Uśpienie (4 godz.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1, 3
Gotowość (4 godz.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1, 3
Obróbka (16 godz.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	1, 2, 3
Dzienne zużycie energii	105,8 kWh	82,8 kWh	-22%	

Pomiary wykonane na wycinarkach drutowych CUT E 600 zgodnie z normami pomiarowymi określonymi w ISO 14955

Wprowadzone ulepszenia

Szafa elektryczna (1)

Usprawnienie systemu chłodzenia przez zastąpienie wentylatora 400 V AC wentylatorem 24 V DC z możliwością regulacji prędkości. Wdrożenie inteligentnych generatorów IPG (Intelligent Power Generator) oraz wykorzystanie najnowocześniejszych pod względem efektywności energetycznej komponentów elektrycznych.

Technologia EDM (2)

Dzięki innowacjom w technologii EDM, jesteśmy w stanie znacząco skrócić czas obróbki zgrubnej, co jest szczególnie efektywne w przypadku skomplikowanych procesów produkcyjnych.

Pompy dielektryczne (3)

Zastosowanie bardziej energooszczędnych pomp przyczynia się do istotnego obniżenia zużycia energii.



Roczna oszczędność energii jest równoważna emisji gazów cieplarnianych i CO2e dla:



517,495
naładowanych smartfonów



17,551
km pokonanych przez przeciętny samochód osobowy



sekwestracji dwutlenku węgla przez **70** sadzonki drzewa uprawianej przez 10 lat

Nieustannie poprawiamy naszą wydajność środowiskową

