

리히티 g-Mill 1000 에너지 효율 인증서

소비량 (부품당)	g-Mill 1350 (2015년)	g-Mill 1000 (2020년)	에너지 절약 % (부품당)	당사의 혁신 기술
대기 시간	21.78 kWh	19.05 kWh	-13%	1,2
준비 시간	38.6 kWh	34.36 kWh	-11%	1,2
황삭 시간	544.68 kWh	590.4 kWh	+8%	1,2
정삭 시간	544.68 kWh	421.71 kWh	-23%	1,2
합계	1149.74 kWh	1065.52 kWh	-7%*	

* 가공 시간에 대한 가중 평균

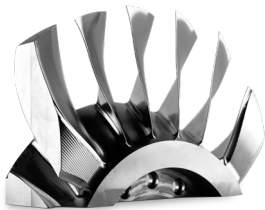
당사의 혁신 기술

다이렉트 드라이브 4개(1)

2개의 다이렉트 축이 아닌 4개의 다이렉트 드라이브를 A, B, CY 및 X축에 장착하면 보다 역동적인 동작이 가능합니다. g-Mill 1000은 부품을 더 빠르게 생산하여 부품당 소비량을 낮춥니다.

로터리 리니어 드라이브 키네마틱(2)

이 키네마틱은 C축과 Y축을 회전하는 CY축으로 결합합니다. g-Mill 1000은 부품 주변을 더 부드럽게 움직이는 컴팩트한 디자인으로 더 많은 에너지로 더 빠르게 움직입니다.



레퍼런스 파트



부품당 에너지 절감량은 다음과 같은 온실가스 및 CO₂e 배출량과 동일합니다.

7,260
중전된 스마트폰

246
평균 승용차 주행
거리 킬로미터

격리되는 탄소
1
10년간 재배된 나무 묘목

환경 성과를 지속적으로
개선하고 있습니다.

