

CUT E 시리즈

# 에너지 효율 인증서

작동 모드

(24시간  
사이클 타임)

CUT x00 시리즈  
(2015년)

CUT E 시리즈  
(2023년)

에너지 절약 %

달성 사항

대기(4시간)	2.7kW	2.64kW	-2%	1,3
준비됨(4시간)	2.75kW	2.65kW	-4%	1,3
가공(16시간)	5.25kW	3.85kW	-27%	1,2,3
<b>일일 에너지 소비량</b>	<b>105.8kWh</b>	<b>82.8kWh</b>	<b>-22%</b>	

ISO 14955에 정의된 측정 표준에 따라 CUT E 600에서 측정

**전기 캐비닛 (1)**  
400VAC 팬을 24VDC 속도 제어 팬으로 교체하여 냉각 시스템 개선. 지능형 발전기(IPG) 도입 및 에너지 효율성 측면에서 최신 전기 부품 사용.

**EDM 기술 (2)**  
특히 복잡한 가공에서 EDM 기술에 대한 IPG의 개선으로 인해 일반적인 공정 시간이 단축.

**유전체 펌프 (3)**  
에너지 효율이 높은 펌프를 사용하면 전반적인 에너지 소비가 줄어듭니다.



연간 에너지 절감량은 다음과 같은 온실가스 및 CO2e 배출량에 해당합니다.:

**517,495**

**17,551**

**70**  
10

우리는 지속적으로  
환경 성과를  
개선하고  
있습니다.