

MILL P Uシリーズ エネルギー効率の 証明書



動作モード (24時間サイクルタイム)	HPM U シリーズ (2015年)	MILL P U (2023年)	省エネ (%)	GFによる改善
スタンバイ(4時間)	6.8kW	5.9kW	-15%	1、2、3
準備完了(4時間)	8.2kW	7.1kW	-15%	1、2、3
加工(16時間)	12.9kW	11.8kW	-9%	1、2、3、4
エネルギー消費量(1日)	266kWh	241kWh	-9%	

ISO 14955で定義されている測定基準に従って測定

1 // 新しい制御世代

新しいCNC、Heidenhain TNC 640への変更により、制御効率が向上します。

2 // 高効率排気システム

排気システムへVenturiを導入することで、圧縮空気の使用量を大幅に削減することができます。

3 // デザイン

LED照明への切り替えなど、複数のデザイン変更によりエネルギー効率を改善。

4 // ITC - スマートな温度制御

ソフトウェアを継続的に改善することで、温度変動の補正に役立つだけでなく、すでに改良されている新世代マシニングセンタの加工精度も大幅に向上。

温室効果ガス排出量とCO₂ 排出量の等価換算 (1年間)



562,494台
のスマートフォンを
充電できる



10年間成長し続けた
76本
の苗木が吸収した
炭素量と同等



18,472 km
を平均的な乗用車
で走行できる

出典：
www.epa.gov

