

Liechti g-Mill 1000

エネルギー効率証明書

電気消費量 (ある製品1点加工 工当たり)	g-Mill 1350 (2015年)	g-Mill 1000 (2020年)	省エネルギー率 % (ある製品1点加工当たり)	GFMSの先進性
スタンバイ	21.78 kWh	19.05 kWh	-13%	1,2
準備完了	38.6 kWh	34.36 kWh	-11%	1,2
荒加工	544.68 kWh	590.4 kWh	+8%	1,2
仕上加工	544.68 kWh	421.71 kWh	-23%	1,2
合計 電気消費量	1149.74 kWh	1065.52 kWh	-7% *	

* ある製品1点の加工時間当たりの加重平均

GFMSの先進性

4つのダイレクトドライブモーターを搭載(1)

従来の2点から、A、B、CY、およびX軸のそれぞれに合計4点のダイレクトドライブを搭載することにより、更に高い動的特性が得られます。g-Mill 1000は部品の生産をより速くおとし、部品あたりの電気消費量を削減します。

ロータリーリアドライブの搭載(2)

g-MillシリーズはC軸とY軸をそれぞれ回転・傾斜軸として、CY軸と定義し、組み合わせています。g-Mill 1000は、コンパクトに設計され、加工に必要なエネルギーを効率的に活用し、高速制御を実現しています。



参考製品



製品一点あたりの省エネルギー量を、温室効果ガスおよびCO₂排出量で換算してみると、



7,260

のスマートフォンを充電



246

キロメートルを乗用車で走行



10年間成長する間に

1

本の苗木が吸収した炭素量

環境面における切削能力を継続的に改善しています

