

CUT Eシリーズ エネルギー効率証明書

動作モード

(24時間
サイクルタイム)

CUT x00シリーズ
(2015年)

CUT Eシリー
ズ (2023年)

省エネ%

達成基準

スタンバイ (4時間)	2.7kW	2.64kW	-2%	1、3
準備完了 (4時間)	2.75kW	2.65kW	-4%	1、3
加工 (16時間)	5.25kW	3.85kW	-27%	1、2、3
1日のエネルギー消費量	105.8kWh	82.8kWh	-22%	

ISO 14955で定義されている測定基準に従ってCUT E 600にて測定

前モデルからの進化

電装箱 (1)

400 VACファンを24 VDC速度制御ファンに交換することで冷却装置を改善。インテリジェントパワージェネレータ (IPG) の導入、およびエネルギー効率の点で最先端・最新の電気部品を採用。

EDM加工技術 (2)

IPGによるEDM技術の改善により、特に複雑な機械加工における一般的な加工工程の時間を短縮。

放電ポンプ (3)

よりエネルギー効率の高いポンプを使用することにより、全体的なエネルギー消費量を削減。



年間の電力削減量を温室効果ガス及び二酸化炭素の排出量で表すと…



517,495
のスマートフォンを充電



17,551
を平均的な乗用車で走行



10年間成長した
70
の苗木が吸収した炭素量

環境に配慮した製品の開発に努めています。

