

Serie MILL P U

Certificato di efficienza energetica



Modalità operativa (tempo di ciclo 24 ore)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	Risparmio energetico %	Grazie a GF
Standby (4 ore)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1,2,3
Pronto (4 ore)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1,2,3
Lavorazione (16 ore)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1,2,3,4
Consumo energetico giornaliero	266 kWh	241 kWh	-9%	

Tutte le misurazioni sono state effettuate in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955

1 // Nuova generazione di controllo
Il passaggio a un nuovo CNC, Heidenhain TNC 640, migliora l'efficienza del controllo.

2 // Sistema di scarico ad alta efficienza
L'implementazione di un ugello Venturi nel sistema di scarico aiuta a ridurre significativamente l'utilizzo dell'aria compressa.

3 // Progettazione
Diversi cambiamenti della progettazione, come il passaggio alle luci LED, contribuiscono a migliorare l'efficienza energetica.

4 // ITC (Intelligent Temperature Control) - Controllo intelligente della temperatura
I continui miglioramenti apportati a questo software aiutano a compensare le oscillazioni della temperatura e aumentano anche significativamente la precisione migliorata della nuova generazione di fresatrici.

Equivalente a, 1 anno di emissioni di gas serra e CO₂ prodotte da



562.494
smartphone caricati

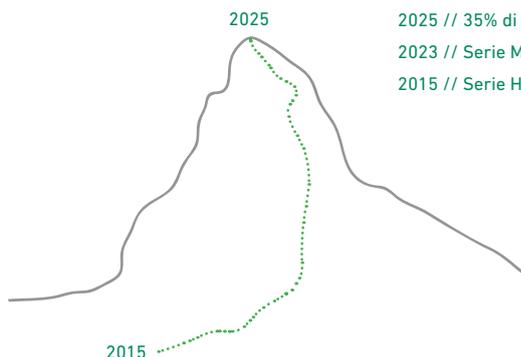


carbonio sequestrato da
76
piantine di alberi coltivate per 10 anni



18.472
chilometri percorsi da un'autovettura media

Fonte: www.epa.gov



2025 // 35% di riduzione del consumo energetico giornaliero
2023 // Serie MILL P U: consumo energetico giornaliero ridotto del 9%
2015 // Serie HPM U