

Serie CUT E

Certificato di efficienza energetica

Modalità operativa (tempo di ciclo 24 ore)	Serie CUT x00 (2015)	Serie CUT E (2023)	Risparmio energetico %	Raggiunto da
Standby (4 ore)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Pronto (4 ore)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Lavorazione (16 ore)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	1,2,3
Consumo energetico giornaliero	105,8 kWh	82,8 kWh	-22%	

Misurazioni effettuate sulla serie CUT E 600 in conformità agli standard di misurazione definiti nella norma ISO 14955

Miglioramenti

Armadio elettrico (1)

Miglioramento del sistema di raffreddamento sostituendo la ventola da 400 V CA con una ventola a velocità controllata da 24 V CC. Introduzione di generatori di potenza intelligenti (Intelligent power generator, IPG) e uso dei componenti elettrici più recenti che sono all'avanguardia in termini di efficienza energetica.

Tecnologia EDM (2)

Riduzione generale dei tempi di processo grazie ai miglioramenti apportati dall'IPG su tecnologia EDM, specialmente nella lavorazione complessa.

Pompe dielettriche(3)

L'uso di pompe più efficienti dal punto di vista energetico riduce il consumo energetico complessivo.



Il risparmio energetico annuo equivale alle emissioni di gas serra e di CO2e:



517,495 smartphones caricati



17,551 chilometri percorsi da un'autovettura media



carbonio sequestrato da **70** piantine di alberi coltivate per 10 anni

Miglioriamo continuamente le nostre prestazioni ambientali

