

Serie CUT E

Certificado de eficiencia energética

Modo operativo (ciclo de 24h)	Serie CUT x00 (2015)	Serie CUT E (2023)	% de ahorro energético	Conseguido mediante
En espera (4h)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1, 3
Listo (4h)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1, 3
Mecanizado (16h)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	1, 2, 3
Consumo diario de energía	105,8 kWh	82,8 kWh	-22%	

Mediciones realizadas en CUT E 600 de acuerdo con los estándares de medición definidos en la norma ISO 14955

Mejoras

Armario eléctrico (1)

Mejora del sistema de refrigeración sustituyendo el ventilador de 400 VCA por un ventilador de 24 V CC de velocidad controlada.

Introducción de generadores de potencia inteligentes (IPG) y uso de los componentes eléctricos más recientes de última generación en términos de eficiencia energética.

Tecnología de electroerosión (EDM) (2)

Reducción general del tiempo de proceso debido a las mejoras que aportan los IPG en la tecnología EDM, especialmente en los mecanizados complejos.

Bombas dieléctricas (3)

El uso de bombas con una mayor eficiencia energética reduce el consumo general.



El ahorro energético anual equivale a las emisiones de gases de efecto invernadero y CO2e de:



517,495
smartphones cargados



17,551
kilómetros conducidos por un turismo promedio



carbono capturado por **70** plántulas de árbol cultivadas durante 10 años

Mejoramos continuamente nuestro comportamiento medioambiental

