

Baureihe MILL P U

Energieeffizienz-Zertifikat



Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	HPM U (2015)	MILL P U (2023)	Energieeinsparung in %	Mit GF
Standby (4 Std.)	6,8 kW	5,9 kW	-15%	1, 2, 3
Bereitschaft (4 Std.)	8,2 kW	7,1 kW	-15%	1, 2, 3
Bearbeitung (16 Std.)	12,9 kW	11,8 kW	-9%	1, 2, 3, 4
Täglicher Energieverbrauch	266 kWh	241 kWh	-9%	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit der ISO 14955 durchgeführt.

1 // Neue Steuerungsgeneration

Die Umstellung auf eine neue CNC, Heidenhain TNC 640, verbessert die Steuerungseffektivität.

2 // Hocheffizientes Absaugsystem

Die Implementierung einer Venturi-Düse im Absaugsystem trägt dazu bei, die Menge der erforderlichen Druckluft deutlich zu reduzieren.

3 // Konstruktion

Mehrere Konstruktionsänderungen, wie der Wechsel zu LED-Leuchten, tragen ebenfalls zur Verbesserung der Energieeffizienz bei.

4 // ITC – Intelligente Temperaturregelung

Ständige Optimierungen dieser Software tragen dazu bei, Temperaturschwankungen auszugleichen und die ohnehin schon verbesserte Präzision der neuen Generation von Fräsmaschinen noch einmal deutlich zu steigern.

Entspricht über einem Jahr Treibhausgas- und CO₂-Emissionen aus



562.494
geladenen Smartphones

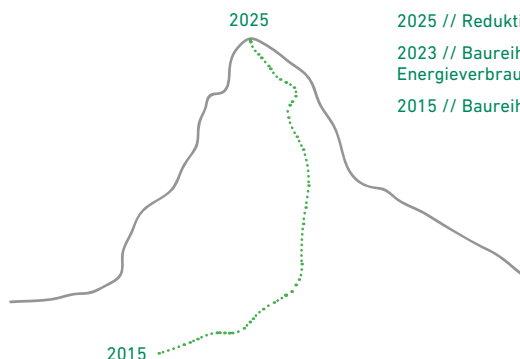


dem gebundenen Kohlenstoff von **76**
10 Jahre alten Baumsetzlingen



18.472
Kilometern, zurückgelegt mit einem durchschnittlichen Pkw

Quelle:
www.epa.gov



2025 // Reduktion des täglichen Energieverbrauchs um 35%
2023 // Baureihe MILL P U: Reduktion des täglichen Energieverbrauchs um 9%
2015 // Baureihe HPM U