

Liechti g-Mill 1000

Energieeffizienz-Zertifikat

Energieverbrauch (pro Teil)	g-Mill 1350 (2015)	g-Mill 1000 (2020)	Energieeinsparung % (pro Teil)	Unsere Innovationen
Standby	21,78 kWh	19,05 kWh	-13 %	1,2
Bereit	38,6 kWh	34,36 kWh	-11 %	1,2
Schruppen	544,68 kWh	590,4 kWh	+8 %	1,2
Schlichten	544,68 kWh	421,71 kWh	-23 %	1,2
Summe	1149,74 kWh	1065,52 kWh	-7 % *	

* Gewichteter Durchschnitt der Bearbeitungszeit

Unsere Innovationen

4 Direktantriebe (1)

Der Einsatz von 4 Direktantrieben auf den Achsen A, B, CY und X anstelle von 2 direktangetriebenen Achsen sorgt für ein dynamischeres Verhalten. Die g-Mill 1000 fertigt Teile schneller und senkt die aufgenommene Energie pro Teil.

Kinematik des rotatorischen Linearantriebs (2)

Diese Kinematik vereint die C- und Y-Achse in einer drehenden CY-Achse. Die g-Mill 1000 bewegt sich dynamischer und mit mehr Energie, in einer kompakten Konstruktion mit sanfteren Bewegungen rund um das Teil.



Referenzteil



Die Energieeinsparung pro Teil entspricht den Treibhausgas- und CO₂ e-Emissionen von

7.260
geladenen Smartphones



246
Kilometern, zurückgelegt mit einem durchschnittlichen Pkw



dem gebundenen Kohlenstoff von **1** Baumsetzling, der über 10 Jahre gewachsen ist

Wir verbessern fortlaufend unsere Energieeffizienz

