

Baureihe CUT E

Energieeffizienz-Zertifikat

Betriebsart (Zykluszeit 24 Std.)	Baureihe CUT x00 (2015)	Baureihe CUT E (2023)	Energieeinsparung %	Erreicht durch
Standby (4 Std.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Bereitschaft (4 Std.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Bearbeitung (16 Std.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	1,2,3
Täglicher Energieverbrauch	105,8 kWh	82,8 kWh	-22%	

Alle Messungen wurden in Übereinstimmung mit den in ISO 14955 definierten Messstandards durchgeführt.

Verbesserungen

Schaltschrank (1)

Verbesserung des Kühlsystems durch Austausch des 400-VAC-Lüfters durch einen 24-VDC-Lüfter mit Drehzahlregelung. Einführung von Intelligent Power Generators (IPG) und Einsatz der neuesten elektrischen Komponenten, die hinsichtlich elektrischem Wirkungsgrad auf dem neuesten Stand der Technik sind.

Funkenerosionstechnologie (2)

Allgemeine Verkürzung der Prozesszeit aufgrund von Verbesserungen durch den Intelligent Power Generator (IPG) bei der Funkenerosionstechnologie, insbesondere bei komplexen Bearbeitungen.

Dielektrikumpumpen (3)

Der Einsatz energieeffizienterer Pumpen reduziert den Gesamtenergieverbrauch.



Die Energieeinsparung pro Jahr entspricht den Treibhausgas- und CO₂e-Emissionen von:

517,495
smartphones
geladenen



17,551
Kilometern,
zurückgelegt mit
einem
durchschnittlichen Pkw



dem gebundenen
Kohlenstoff von **70**
Baumsetzlingen, die über
10 Jahre gewachsen

Wir verbessern
kontinuierlich
unseren
ökologischen
Fußabdruck

