

Řada CUT E

Certifikát energetické účinnosti

Provozní režim (24hodinový cyklus)	Řada CUT x00 (2015)	Řada CUT E (2023)	% úspory energie	Dosaženo
Pohotovostní režim (4 hod.)	2,7 kW	2,64 kW	-2%	1,3
Připraveno (4 hod.)	2,75 kW	2,65 kW	-4%	1,3
Obrábění (16 hod.)	5,25 kW	3,85 kW	-27%	1, 2, 3
Denní spotřeba energie	105,8 kWh	82,8 kWh	-22%	

Měření provedená na CUT E 600 podle norem ISO 14955

Zlepšení

Elektrický rozvaděč (1)

Vylepšení chladicího systému nahrazením ventilátoru 400 VAC ventilátorem 24 VDC s regulací otáček. Zavedení inteligentních generátorů energie (IPG) a použití nejnovějších elektrických součástí, které jsou nejmodernější z hlediska energetické účinnosti.

Technologie EDM (2)

Celkové zkrácení doby zpracování vylepšeními danými generátorem IPG v technologii EDM, a to zejména při komplexním obrábění.

Dielectric pumps (3)

Použití energeticky účinnějších čerpadel snižuje celkovou spotřebu energie.



Roční úspora energie odpovídá emisím skleníkových plynů a CO2e z:



517,495
smartphones
telefonů



17,551
kilometrů ujetých
průměrným osobním
automobilem



díky sekvestraci uhlíku
70
semen stromů
rostoucích 10 let

Neustále
zlepšujeme naši
ekologickou
výkonnost

